



Catálogo 2019



EUROMÁQUINAS
Máquinas & Ferramentas

CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA

1. PREÇOS

Serão os que estiverem em vigor à data do fornecimento. Os preços das tabelas poderão ser alterados sem aviso prévio. Sujeitos a IVA à taxa legal em vigor.

2. ENCOMENDAS

Todas as encomendas ficam condicionadas às disponibilidades do nosso stock.

3. VENDAS

Enquanto não for efectuado o pagamento integral do material vendido, reserva-se o direito que lhe é conferido pelo artº 758º do CÓDIGO Civil.

4. VENDAS A CRÉDITO

- 4.1. As vendas a crédito pressupõem o respectivo pedido de abertura de crédito, e a sua aprovação pela Euromáquinas.**
- 4.2. Encomendas de valor inferior a 75 euros, só serão fornecidas contra o pagamento, através de pronto pagamento.**
- 4.3. Envios inferiores a 500 euros, apenas serão entregues mediante o pagamento de portes.**

5. DEVOLUÇÕES

- 5.1. Para as devoluções de “Venda a Crédito”, só as podemos considerar desde que se verifiquem até 10 dias após o seu fornecimento e tenham sido objecto do nosso acordo prévio, e na embalagem original em perfeitas condições.**
- 5.2. Materiais fornecidos por pronto pagamento não são aceites devoluções.**

6. RECLAMAÇÕES

As reclamações relativas a diferenças de preço ou descontos comerciais, só serão atendidas desde que comunicadas até 10 dias após o fornecimento.

7. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

A pronto pagamento: 2% de desconto.

8. JUROS DE MORA

O não cumprimento dos prazos de pagamento implica a aplicação de juros de mora à taxa legal em vigor.

9. CONSIDERAÇÕES FINAIS

- 9.1. O não cumprimento das nossas Condições Gerais de Venda, ocasionará a suspensão de novos fornecimentos a crédito.**
- 9.2. Em caso de litígio, a comarca competente será a de Lisboa.**

Calandra hidráulica de 4 rolos	
Calandra hidráulica de 4 rolos	7
Combinada	
Combinada	
TP32/36	8
Varios sob consulta	8
Curvadoras sem mandril	
Curvadoras sem mandril	
BM34, BM 42-SP, BM 42-SA, BM 48-S	9
Engenhos de furar	
Engenho de furar de coluna por correias	
ZJ4120, ZJ4125 e ZJ4132	10
Engenho de furar por carretos	
Z5030 com avanço manual	11
Engenho de furar por carretos	
GB40ECO com avanço automático	12
Engenho de furar por carretos	
GB40 com avanço automático	13
Engenho de furar e fresar por carretos e mesa mov. cruzados	
BF40H com avanço manual	14
Engenho de furar por carretos	
ZY5035 com avanço mecânico	15
Engenho de furar por carretos e subida mecânica da mesa	
ZY5040A com avanço automático	16
ZY5050A com avanço automático	17
Engenho de furar radial	
Z3050x16/I	18
Acessórios	
Prensas para engenhos	
S02.MS075, S02.MS100, S02.MS125, S02.MS150, S02.MS200	19
Buchas de aperto rápido	
574.B.013.B16, 574.B.016.B16 e 574.B.016.B18	19
Candeeiro a led sem transformador	
0372	19
Candeeiro haloogêneo flexível com base magnetica	
0532	19
Prensas de precisão	
TQC4, TQC6, TQA6	19
Mesa de movimentos cruzados (Mesa de coordenadas)	
N01, N02, N03, N04	19
Esmeriladoras e base	
Esmeriladoras	
MD3215G-F, MD3215E-GS, MD3220E-GS, MD3220G-H, MD3225, MDDH-3 (base)	20
Escatelador	
Escatelador	
S200TGi e S315TGi	21
Guilhotina hidráulica	
Gilhotina hidráulica	
CPN24	22
CPN36	23

Máquinas de fresar

Máquina de fresar e furar por carretos	
FV20V	24
ZX40	25
Máquina de fresar e furar por carretos de coluna direita	
BF45	26
Máquina de fresar com curso X motorizado e com subida e descida motorizada do cabeçote	
ZX7045	27
Fresadora de torreta ferramenteira vertical	
MTF250	28
ZX6350C	29
Fresadora universal	
MUF2000SERVO	30
XQ6226A	31
X6230A/L	32

Acessórios

Candeeiro a led sem transformador	
0372	33
Candeeiro haloogêneo flexível com base magnetica	
0532	33
Dispositivos de refrigeração, Jogos de pinças, kits grampos, Jogo grampos	33

Quinadeira hidráulica

Quinadeira hidráulica	
PCN3120	34
PCN313	35

Rectificadoras

Rectificadora de superficies planas	
KGS1632AHD	36
Rectificadora de eixo vertical	
LB300	37

Serrote

Serrote de fita	
CY115 e CY115NC	38
CY125	39
Serrote de fita de engrenagens	
CY135	40
CY210A	41
CY275A	42
CY350 (semi-automático)	43
CY355 (semi-automático)	44
Serrote de disco	
CY250C e CY315C	45
Serrote de fita horizontal semi-automático	
OL800/1000H	46

Tesoura punçoadora

Tesoura Punçoadora (saca bocados) universal hidráulica	
CU2 - 110	47

Tornos paralelos

Torno paralelo de bancada de precisão	
WL200X350, WL200X520	48
WL250X450	49
WL300X750, WL300X914, WL300X1000	50
WL510X1000, WL510X2000	51
WL660X1500, WL660X2000, WL660X3000	52

Tornos paralelos	
WL800X2000	53
WM180V	54
WM240	55
WM280	56
Torno paralelo de grande precisão	
C11MT	57
CU500MT	58
Torno paralelo de grande precisão (vários)	
Vários	59
Torno de comando numérico	
Torno comando numérico	
LCC1000/3000	60
Aessórios	
Candeeiro a led sem transformador	
0372	61
Candeeiro halogêneo flexível com base magnetica	
0532	61
Jogos de ferros e pastilhas	
574.J.01.025	61
574.P.01.025	61
W01.CT712	61
W01.CT716	61
W01.INSERT712	61
W01.INSERT716	61
Bancadas e mesas de trabalho	
Várias sob consulta	62
Equipamentos didácticos	
Equipamentos Didácticos	63
Protecções para máquinas	
Várias sob consulta	64
Rectificadora da sede das válvulas	
Várias sob consulta	65

CALANDRA HIDRÁULICA, DE 4 ROLOS, COM PRÉ-CURVAGEM DUPLA - SAHINLER

Características:

Máquina particularmente adequada para chapas médias/grossas para calandragem de cilindros e peças com raios variados

Rolo inferior com posicionamento hidráulico

Dois rolos laterais com dupla acção de pinçagem em pirâmide

Rolo superior accionado por motor hidráulico acoplado a um redutor de velocidade planetário (equipado com protecção contra sobrecargas). Dois rolos laterais motorizados e rolo inferior sem motor

Movimento dos rolos laterais através de pistões

Display digital para localizar a posição dos rolos (3 pcs)

Apoio extremo basculado hidráulicamente a facilitar a retirada do cilindro

Todas as operações de comando estão posicionadas comodamente numa consola independente

O bastidor é de construção pesada em aço soldado, distendido térmicamente

Os rolos são forjados em aço-carbono de alta resistência, tratados térmicamente e submetidos a controlos não-destrutivos da sua estrutura

O equipamento hidráulico compreende grupo motor-bomba, válvulas de segurança, válvulas solenoide, indicador do nível de óleo e todo o equipamento necessário para a correcta operação da máquina

O sistema de segurança compõe-se de dispositivos colocados em ambos os lados da máquina que, ao serem activados, permitem bloquear imediatamente a rotação, além de um Botão de Emergência colocado na consola independente

A máquina é fornecida com 2 velocidades de rotação que se seleccionam por meio de uma chave selectora directamente desde a consola independente de comando

Normas de Segurança CE

Certificado ISO 9000

4R HS 30-280



Acessórios Standard:

Dispositivo para cones;

Indicadores de leitura digital (3 digitais)

Rolos endurecidos por indução (58-60 HRC)

Sistema centralizado de lubrificação automática

Equipamento hidráulico com componentes DUPLOMATIC (Itália)

Equipamento eléctrico com componentes SIEMENS ou SCHNEIDER

Sistema de arrefecimento do óleo

Sistema de 2 velocidades

4R HS 30-280	
Diâmetro dos rolos em aço-carbono	Rolos centrais - 280 mm Rolos laterais - 220 mm
Comprimento útil	3.100 mm
Pré-curvagem (diâmetros mínimos interiores)	1,5 vezes x Ø rolo superior - 8 mm 5 vezes x Ø rolo superior - 10 mm
Curvagem (diâmetro mínimo interior)	1.5 vezes x Ø rolo superior - 10 mm 5 vezes x Ø rolo superior - 12 mm
Potência do motor	16,5 kW
Velocidade de rotação (2)	1,5 – 5 mt/min
Dimensões aproximadas	5.800 x 1.700 x 1.850 mm
Peso	10.000 kg

COMBINADA - OFMER

TP 32/36



Acessórios Standard:

1 x pino quadrado temperado;
1 x pino de dobra dos estribos temperado;
3 x pinos porta casquilho temperados;
1 x batente; 1x pedaleira;
1 x casquilho (Ø 50; Ø 60; Ø 70; Ø 80; Ø 95; Ø 120)
Carros longos
Prato giratório Ø460mm
Permite a utilização de casquilhos até Ø 260 mm sem equipamento adicional
Lubrificação centralizada
Duas lâminas em aço endurecido
Normas de Segurança CE



Acessórios Opcionais:

Unique - ferramenta para dobrar e medir os estribos 2 em 1. Uma nova única ferramenta para completar o equipamento da máquina que permite determinar o comprimento dos estribos a partir do ponto de curvatura e dobrar mais barras juntas max Ø14 com a máxima precisão.

Painel Elétrico Basic Angle Control - Permite programar até 6 ângulos de curva de modo muito simples e rápido.

Além, este novo painel elétrico tem um sistema de auto-análise que releva problemas elétricos e eletrônicos.

Possibilidade de trabalhar em modalidade manual ou automática.



CALANDRA VARÃO - OFMER

CAL 34



COMBINADAS - OFMER

TP 40/46



CORTADORAS VARÃO MECÂNICAS - OFMER

C 42



DOBRADORAS - OFMER

P 42



CURVADORAS SEM MANDRIL - MACKMA

Características:

Design compacto e robusto de alta qualidade
Controlo NC para ajuste das curvas e correcções
Controlo padrão simples: Defina uma curva e uma correcção
Motor de torque elevado, com inverter e caixa de velocidade
Ferramenta de sistema sofisticada:
Curva para a esquerda e direita com a mesma ferramenta (a ferramenta muda de sentido através de um botão rotativo) –
PATENTEADO
Remoção simples do tubo curvado através de um sistema de mola **PATENTEADO**
Acessórios económicos
Extremidade recta do tubo curta graças a geometria da ferramenta optimizada
Pode ser usada com todas as ferramentas da marcas concorrentes no mercado graças ao design particular do sistema do veio de encaixe.
2 velocidades de curvatura seleccionáveis por um botão rotativo
Fixação manual dos tubos através de volante com contador para repetibilidade
Operação com pedal duplo (c/botão de emergência) opcional com comando manual
Trabalho puramente motorizado - sem hidráulicos garantindo um trabalho limpo, suave sem sobreaquecimento (fugas, etc.)
Normas de Segurança CE

Excelente relação preço/qualidade
Sistema de ferramenta patenteado
Curvatura sob o cabeçote
Curvatura à esquerda e direita com a mesma ferramenta
Maquinas de qualidade made in Italy
24 Meses de garantia
Motorizadas - Sem hidráulica



BM 48-S
Ref.3960048

BM 42-SA
Ref.3960043

BM 42-SP
Ref.3960042

BM 34
Ref.3960032



DADOS TÉCNICOS	BM 34	BM 42-SP	BM 42-SA	BM 48-S
Ø x espessura (420N/mm ²)	33,4 X 3,4 mm	42 X 3 mm	42 X 3 mm	48 X 3,5 mm
Ø x espessura (350N/mm ²)	38 X 2 mm	48 X 1,5 mm	48 X 1,5 mm	48 X 4 mm
Ø x espessura (650N/mm ²)	33,4 X 1,5 mm	42 X 1,5 mm	42 X 1,5 mm	48 X 2 mm
Ø x maciço (420N/mm ²)	22 mm	30 mm	30 mm	34 mm
Raio max. curvatura	170 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Angulo max. curvatura	180°	180°	180°	180°
Velocidade de curvatura	2/3min ⁻¹	2/3min ⁻¹	2/3min ⁻¹	2/3min ⁻¹
Torque	914 Nm	1800Nm	1800Nm	1800Nm
Cabeça cantilever	-	240 x 245 mm	620 x 310 mm	620 x 310 mm
Altura da cabeça de curvatura	-	188 mm	188 mm	188 mm
Trabalho	Portátil		Fixo	
Potência motor	0,55 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW
Ligação eléctrica	400 V/50Hz	400 V/50Hz	400 V/50Hz	400 V/50Hz
Peso	33 kg	90 kg	110 kg	110 kg
Dimensões	478x268x310mm	655x347x550mm	700x440x970mm	700x440x970mm

ENGENHO DE FURAR DE COLUNA POR CORREIAS - EURO



Características:

Uma precisão de torneamento garantida < 0,03 mm medida na árvore de furação.
Bucha de brocas de aperto rápido com uma precisão < 0.09 mm .
Mesa de precisão com rasgos em T diagonais , inclinável de - 45 ° a +45° e rodando 360° .
Uma base com rasgos em T, sólida, reforçada e boas dimensões.
Modelo que gira à esquerda e à direita.
Motores eléctricos possantes e silenciosos.
Qualidade comprovada em toda a Europa.
Óptima relação preço / rendimento.
Normas de Segurança CE



Detalhes:

Funcionamento silencioso graças a polias de correias em alumínio moldado de seis dentes.
Excelente transmissão por correia dentada.

Interruptor de segurança de acordo com as normas IP54 com interinterruptor de sobretenção, botão de emergência e nos modelos de 400 V movimento à direita e à esquerda.
Fácil operação e comandos frontais.

Árvore com rolamentos de esferas de precisão.
Bucha de brocas de aperto rápido de alta precisão.
Controlo de profundidade de furação por esbarro.

Acessórios Standard:

Bucha de aperto rápido.
Protecção da bucha.



CÓDIGO	ZJ4120	ZJ4125	ZJ4132
Capacidade máx. de furação no aço	20 mm	25 mm	32 mm
Distância árvore / coluna	190 mm	215 mm	226 mm
Distância máx. árvore / mesa	725 mm	725 mm	590 mm
Cone da árvore	CM2	CM3	CM4
Velocidades da árvore	200 – 2600 rpm	210 - 2220 rpm	140 - 1980 rpm
Nº de velocidades	12		9
Curso da manga	80 mm	100 mm	120 mm
Mesa inclinável	-45° - 0° - +45°		
Diâmetro da coluna	70 mm	80 mm	92 mm
Dimensão mesa	300 x 300 mm	330 x 330 mm	364 x 364 mm
Dimensão base	500 x 300 mm	560 x 340 mm	625 x 372 mm
Potência do motor	750 W (230 V / 50 Hz)	750 W (400 V / 50 Hz)	1.1 Kw (400 V / 50 Hz)
Dimensões Gerais(C x L x A)	700 x 475 x 1.610 mm	690 x 390 x 1.750 mm	790 x 400 x 1.730 mm
Peso líquido	78 kg	98 Kg	135 Kg

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

ENGENHO DE FURAR POR CARRETOS - EURO

Z5030



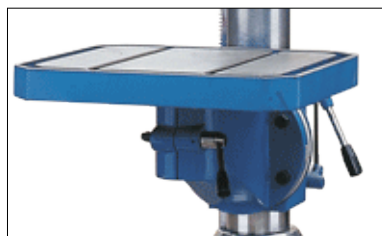
Características:

Cabeça inclinável.
Interruptor de segurança de acordo com as normas IP 54 com interruptor de sobretensão e botão de emergência, movimento à esquerda e à direita.
Fácil operação e comandos frontais.
Motores eléctricos possantes e silenciosos.
Coluna extremamente robusta.
Óptima relação preço/ rendimento.
Fabrico sólido e robusto
Normas de Segurança CE



Detalhes:

Protecção da bucha.



Mesa de amplas dimensões.

Acessórios Standard:

Bucha aperto de chave 0-13mm B16 c/encabadouro.
Casquilho de redução CM2.

CÓDIGO	Z5030	
Avanço da árvore	Manual	
Capacidade máxima de furação	32mm	
Distância árvore / coluna	295.5 mm	
Distância máx. árvore / mesa	820 mm	
Cone da árvore	CM3	
Velocidades da árvore (Vel. 6)	95-1600 rpm	
Curso da árvore	120 mm	
Diâmetro da coluna	115 mm	
Dimensão mesa (C x L)	540 x 470 mm	
Potência do motor	750 W (400V - 50 Hz)	
Dimensões Gerais(C x L x A)	750 x 600 x 1.750 mm	
Peso líquido	340 kg	

ENGENHO DE FURAR DE COLUNA DE CARRETOS COM AVANÇO AUTOMÁTICO - EURO SMT

GB40ECO



Características:

- Motor 2 velocidades
- Candeeiro
- Cabeça inclinável
- Avanço manual
- Avanço automático
- Refrigeração integrada
- Árvore principal temperada e rectificada
- Base com 2 ranhuras
- Mesa com rasgos
- Bloqueio da árvore para mudança fácil da ferramenta
- Bucha aperto rápido 0-13 mm – B16, com encabadouro
- Protecção do motor e botão de emergência
- Livro de instruções
- Normas de Segurança CE

CÓDIGO	GB40ECO	
Capacidade máx. de furação	40 mm	
Capacidade máx. de roscagem	M20	
Distancia do centro da árvore à coluna	300 mm	
Distancia máx. da árvore à mesa	715 mm	
Distancia máx. da árvore à base	1180 mm	
Avanços	0,10/0,18/0,26 mm/r	
Cone da árvore	CM4	
Nº. de velocidades	12	
Gama de velocidades	75 - 3200 rpm	
Curso máx. da árvore	120 mm	
Diâmetro da coluna	115 mm	
Dimensão da mesa	500 x 460 mm	
Ranhura do "T"	14 mm	
Dimensão da base	650 x 450 mm	
Potência do motor principal	1,1 kW	
Alimentação	3 x 400 V – 50 Hz	
Dimensões gerais	820 x 760 x 1.820 mm	
Peso da máquina	340 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

ENGENHO DE FURAR DE COLUNA DE CARRETOS COM AVANÇO AUTOMÁTICO - EURO SMT
GB40

Características:

Motor 2 velocidades;
Candeeiro;
Cabeça inclinável;
Avanço manual
Avanço automático electromagnético;
Função de roscagem
Refrigeração integrada
Lubrificação automática
Caixa de 9 velocidades e motor de 2 velocidades
Árvore principal temperada e rectificada
Base com 2 ranhuras
Mesa com rasgos
Bloqueio da árvore para mudança fácil da ferramenta
Bucha com chave 3-16 mm – B16, com encabadouro
Protecção do motor e botão de emergência
Livro de instruções
Normas de Segurança CE



CÓDIGO	GB40	
Capacidade máx. de furação	40 mm	
Capacidade máx. de roscagem	M24	
Distancia do centro da árvore à coluna	350 mm	
Distancia máx. da árvore à mesa	770 mm	
Distancia máx. da árvore à base	1210 mm	
Avanços	0,10/0,20 mm/r	
Cone da árvore	CM4	
Nº. de velocidades	18	
Gama de velocidades	50 - 1450 rpm	
Curso máx. da árvore	180 mm	
Diâmetro da coluna	150 mm	
Dimensão da mesa	560 x 560 mm	
Ranhura do "T"	18 mm	
Dimensão da base	500 x 500 mm	
Potência do motor principal	0,85/1,5 kW	
Alimentação	3 x 400 V – 50 Hz	
Dimensões gerais	580 x 840 x 2.220 mm	
Peso da máquina	510 kg	

**ENGENHO DE FURAR E FRESAR POR CARRETOS C/AVANÇO MANUAL E MESA MOVIMENTOS CRUZADOS
- EURO SMT**

BF40H



Características:

Cabeça inclinável
Mesa de movimentos cruzados
Protecção da árvore
Bucha de aperto rápido 1-16mm
Bomba de arrefecimento
Iluminação Candeeiro led
Função roscagem
Livro de instruções
Normas de Segurança CE .



CÓDIGO	BF40H	
Capacidade máx. de furação	40 mm	
Diâm. máximo de fresagem vertical	32 mm	
Cone da árvore	CM4	
Nº. de velocidades	12	
Gama de velocidades	75-3200 rpm	
Curso da árvore	120 mm	
Distância do nariz árvore à mesa	610 mm	
Distância do nariz da árvore à base	1180 mm	
Diametro da coluna	115 mm	
Dimensões da mesa de trabalho	730 x 210 mm	
Cursos X- Y da mesa	370x190mm	
Potência do motor principal	1,5 kW (380V – 50Hz)	
Dimensões gerais	830 2x 760 x 1.870 mm	
Peso da máquina	350 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

ENGENHO DE FURAR POR CARRETOS COM AVANÇO MECÂNICO - EURO

ZY5035



Características:

Uma precisão de torneamento garantida < 0,02 mm medida na árvore de furação.
Árvore com rolamentos de esferas de precisão.
Uma base com rasgos em T, sólida, reforçada e boas dimensões.
Fixação rápida da cabeça do engenho.
Alavanca facilmente manuseável para avanço manual.
Ejecção automática da ferramenta.
Modelo que gira à esquerda e à direita.
Motores eléctricos possantes e silenciosos.
Qualidade comprovada em toda a Europa.
Óptima relação preço / rendimento.
Normas de Segurança CE

Acessórios Standard:

Bucha (1 – 16 mm).
B16.
Cone da árvore CM4.
Iluminação integrada.
Subida manual ou mecânica da mesa.
Sistema de refrigeração.

Detalhes:

Accionamento por engrenagens.
Controlo fácil da velocidade através de 2 manípulos na cabeça do engenho.

Interruptor de segurança de acordo com as normas IP 54 com interruptor de sobretensão e botão de emergência, movimento à esquerda e à direita.
Fácil Operação e comandos frontais.

Coluna extremamente robusta em fundição para máxima estabilidade e suavidade de funcionamento.
Bomba de refrigeração de 60 W.



CÓDIGO	ZY5035	
Capacidade máx. de furação na fundição	38 mm	
Capacidade máx. de furação no aço	35 mm	
Distância árvore / coluna	340 mm	
Distância máx. árvore / mesa	665 mm	
Distância máx. árvore / base	1195 mm	
Cone da árvore	CM4	
Velocidades da árvore (vel. 12)	76 – 2065 rpm	
Curso da manga	190 mm	
3 avanços de furação	0.1 – 0.2 - 0.3 mm	
Diâmetro da coluna	140 mm	
Dimensão mesa (C x L)	520 x 440 mm	
Área útil de trabalho da mesa (C x L)	405 x 395 mm	
Potência do motor	1.5 kW (400 V / 50 Hz)	
Dimensões Gerais (C x L x A)	849 x 545 x 2.290 mm	
Peso aproximado	470 kg	

ENGENHO DE FURAR POR CARRETOS COM AVANÇO AUTOMÁTICO E SUBIDA MECÂNICA DA MESA - EURO

ZY5040A



Características:

Fabrico sólido e robusto.
Coluna amplamente dimensionada com parede grossa para um perfeito deslizamento e estabilidade.
Controlo digital de profundidade de furação e velocidade.
Funcionamento de extrema suavidade conseguida por engrenagens rectificadas.
Lubrificação automática das engrenagens por bomba de óleo.
Árvore de grande precisão, temperada e cromada.
12 velocidades controladas por manípulos na parte frontal do engenho.
Interruptor principal bloqueável e com protecção.
Normas de Segurança CE

Acessórios Standard:

Bucha (1 – 13 mm), B16.
Encabadouro CM4
Iluminação integrada.
Subida manual ou mecânica da mesa.
Sistema de refrigeração.
Dispositivo de roscagem
3 casquilhos redução: CM3/1, CM4/2, CM4/3

Detalhes:



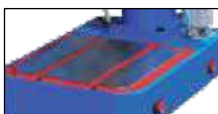
Selector para modos de furação / roscagem.
Movimento do interruptor à esquerda e à direita.
Paragem de emergência.



Luz integrada.
Árvore com extractor incorporado.
Protecção regulável da bucha em "Plexiglas" com interruptor de paragem de segurança para máxima protecção do utilizador.



Mesa sólida, amplamente dimensionada, rectificada com precisão, com rasgos em diagonal e altura ajustável através da cremalheira.
Coluna extremamente robusta.
Mesa rotativa à volta da coluna e inclinável 45°.



Base com rasgos.
Dispositivos de refrigeração e reservatório integrados.

CÓDIGO	ZY5040A	
Capacidade máx. de furação no aço	40 mm	
Distância árvore / coluna	360 mm	
Distância máx. árvore / mesa	590 mm	
Distância máx. árvore / base	1175 mm	
Cone da árvore	CM4	
Velocidades da árvore (vel. 12)	52 – 1400 rpm	
Curso da manga	200 mm	
4 avanços de furação automático	0.1 - 0.2 – 0.3 – 0.4 mm	
Diâmetro da coluna	160 mm	
Dimensão mesa (C x L)	580 x 460 mm	
Área útil de trabalho na mesa (C x L)	455 x 435 mm	
Potência do motor	2.2 Kw (400 V / 50 Hz)	
Dimensões Gerais (C x L x A)	940 x 680 x 2.405 mm	
Peso aproximado	690 Kg	

ENGENHO DE FURAR POR CARRETOS COM AVANÇO AUTOMÁTICO E SUBIDA MECÂNICA DA MESA - EURO

ZY5050A



Características:

Fabrico sólido e robusto.
Coluna amplamente dimensionada com parede grossa para um perfeito deslizamento e estabilidade.
Controlo digital de profundidade de furação e velocidade.
Funcionamento de extrema suavidade conseguida por engrenagens rectificadas.
Lubrificação automática das engrenagens por bomba de óleo.
Árvore de grande precisão, temperada e cromada.
12 velocidades controladas por manípulos na parte frontal do engenho.
Interruptor principal bloqueável e com protecção.
Normas de Segurança CE

Acessórios Standard:

Bucha (1 – 13 mm), B16.
Encabadouro CM4
Iluminação integrada.
Subida manual ou mecânica da mesa.
Sistema de refrigeração.
Dispositivo de roscagem
3 casquilhos redução: CM3/1, CM4/2, CM4/3

Detalhes:



Selector para modos de furação / roscagem.
Movimento do interruptor à esquerda e à direita.
Paragem de emergência.



Árvore com extractor incorporado.
Protecção regulável da bucha em "Plexiglas" com inter. de paragem de segurança para máxima protecção do utilizador.



Mesa sólida, amplamente dimensionada, rectificada com precisão, com rasgos em diagonal e altura ajustável através da cremalheira.
Mesa rotativa à volta da coluna e inclinável 45 °.



Base com rasgos.
Dispositivos de refrigeração e reservatório integrados.

CÓDIGO	ZY5050A	
Capacidade máx. de furação no aço	50 mm	
Distância árvore / coluna	360 mm	
Distância máx. árvore / mesa	585 mm	
Distância máx. árvore / base	1170 mm	
Cone da árvore	CM4	
Velocidades da árvore (vel. 12)	52 – 1400 rpm	
Curso da manga da árvore	240 mm	
4 avanços de furação automático	0.1 - 0.2 – 0.3 – 0.4 mm	
Diâmetro da coluna	180 mm	
Dimensão mesa (C x L)	580 x 460 mm	
Área útil de trabalho da mesa	445 x 435 mm	
Potência do motor		
Dimensões Gerais (C x L x A)	950 x 680 x 2.405 mm	
Peso aproximado	730 kg	

ENGENHO DE FURAR RADIAL - EURO

Z3050x16/1



CE

Acessórios Standard:

Mesa fixa 630x500x500 mm.
Blocagem hidráulica.
Candeeiro de iluminação.
Jogo de chumbadores para as fundações.
Livro de instruções em Português
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	Z3050x16/1	
Capacidade máx. de furação	50 mm	
Capacidade máx. de roscagem :		
	Fundição	M20
	Aço	M16
Distâncias mín./máx. do centro da árvore à superfície da coluna	350 - 1600 mm	
Curso máx. do cabeçote porta-árvore no braço	1250 mm	
Distâncias mín./máx. nariz da árvore à base	320 - 1220 mm	
Ângulo de rotação do braço	+/- 180º graus	
Cone da árvore	5 Morse	
Número de velocidades	16	
Gama de velocidades da árvore	25 - 2000 rpm	
16 Gama de avanços	0,04 - 3,2 mm/volta	
Curso máx. da árvore	315 mm	
Potência do motor principal	4 kW (400 V / 50 Hz)	
Dimensões da caixa/mesa	500 x 1.070 x 2.840 mm	
Dimensões gerais	2.500 x 1.070 x 2.840 mm	
Peso da máquina	3.500 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

PRENSAS PARA ENGENHOS - EURO


CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S02.MS075	Prensa 75 mm
S02.MS100	Prensa 100 mm
S02.MS125	Prensa 125 mm
S02.MS150	Prensa 150 mm
S02.MS200	Prensa 200 mm

BUCHAS APERTO RÁPIDO PARA ENGENHO


CÓDIGO	DESCRIÇÃO
574.B.013.B16	Bucha 1-13mm B16
574.B.016.B16	Bucha 1-16mm B16
574.B.016.B18	Bucha 1-16mm B18

CANDEEIRO LED SEM TRANSFORMADOR FERVI


CÓDIGO	0372
Alimentação	24V 10W
Altura	890 mm
Diâmetro	110 mm
Articulação	3
Índice protecção	IP 65

CAND.HALOGÊNEO FLEXÍVEL BASE MAGNÉTICA


CÓDIGO	0532
Alimentação	230V / 24V25W
Altura	620 mm
Diâmetro	Magnética
Articulação	Flexível
Índice protecção	IP 45

PRENSAS DE PRECISÃO - EURO

TQC4
TQC6



TQA6

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S02.MS075	Prensa Precisão 4"
S02.MS100	Prensa Precisão 6"
S02.MS125	Prensa Precisão 6" com Elevação

MESA DE MOVIMENTOS CRUZADOS (MESA DE CORDENADAS) - EURO


CÓDIGO	Nº 1	Nº 2	Nº 3	Nº 4
Dimensões da mesa	460 x 180 mm	590 x 150 mm	730 x 210 mm	760 x 250 mm
Dimensões da base	340 x 210 mm	360 x 280 mm		450 x 370 mm
Cursos X / Y	240 x 170 mm	280 x 230 mm	500 x 210 mm	500 x 250 mm
Dimensões (C x L x A)	645 x 450 x 150 mm	860 x 520 x 170 mm	1050 x 535 x 180 mm	970 x 610 x 300 mm

ESMERILADORAS - EURO

MD3215E-GS

Com Luz



MD3215G-F



MD3220E-GS

Com Luz



MD3220G-H

Com Rectificador
e Bicha flexível



MD3225



MDDH-3



Normas de Segurança CE

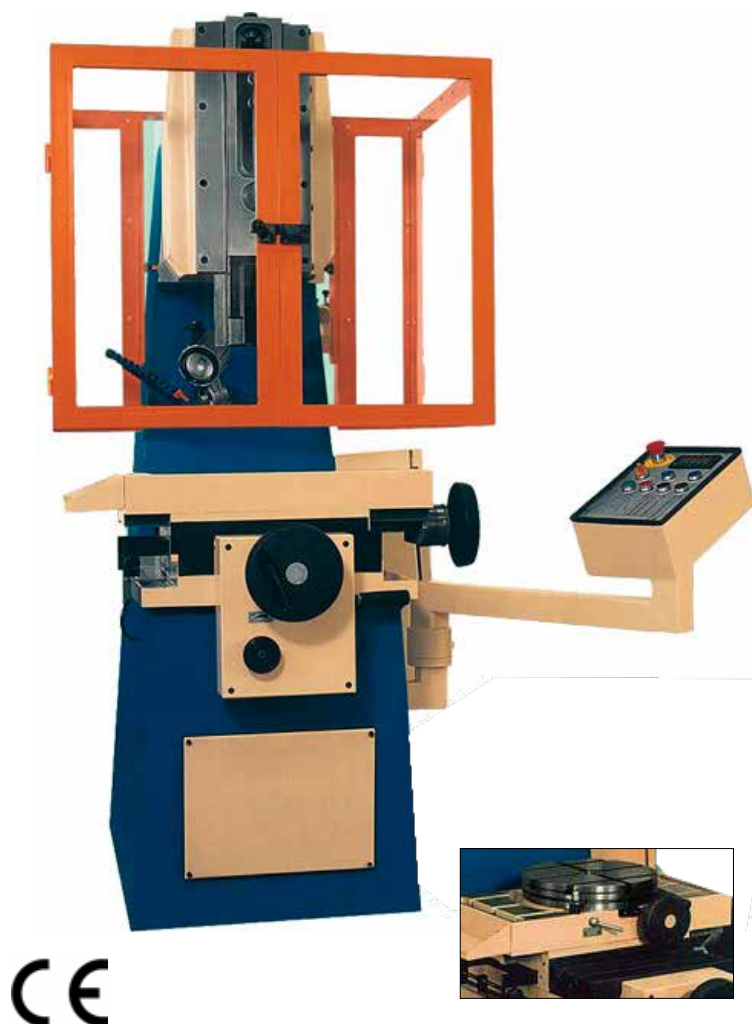


CÓDIGO	MD3215G-F	MD3215E-GS	MD3220E-GS	MD3220G-H	MD3225
Voltagem	380 V	240 V	240 V	240 V	380 V
Frequencia	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Potência	350 W	350 W	350 W	550 W	1000 W
Velocidade	2840 rpm	2840 rpm	2840 rpm	2840 rpm	2840 rpm
Dimensões Mós	Ø150X20X12,7 mm	Ø150X20X12,7 mm	Ø200X20X16 mm	Ø200X20X16 mm	Ø250X25X32 mm
Luz	Não	Sim	Sim	Não	Não
Rect.B.Flexível	Não	Não	Não	Não	Não
Peso	10 kg	10 kg	12 kg	16 kg	16 kg

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

ESCATELADOR - UNITECH

S200TGi e S315TGi



Acessórios Standard:

Mesa rotativa
Sistema de lubrificação
Candeiro de iluminação
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
Normas de segurança CE

Acessórios Opcionais:

Equipamento de refrigeração,
DRO – Digital Readout (2 eixos)



CÓDIGO	S 200 TGi	S 315 TGi
Curso regulável do cabeçote	0 - 200 mm	0 - 315 mm
Número de golpes por minuto	20 - 70	18 - 55 mm
Regulação do carneiro	250 mm	280
Inclinação do cabeçote p/ambos os lados	+ / - 45°	+ / - 45°
Distância entre a mesa e o cabeçote	390 mm	520 mm
Distância entre a ferramenta e a coluna	380 mm	500 mm
Diâmetro da mesa rotativa	315 mm	450 mm
Número de posições fixas da mesa rotativa	24	24
Curso longitudinal da mesa	250 mm	250 mm
Curso transversal da mesa	200 mm	250 mm
Potência do motor	4.0 kW / 5.5 HP (400 V / 50 Hz)	4.0 kW / 5.5 HP (400 V / 50 Hz)
Dimensões	840 x 1450 x 1850 mm	1000 x 1600 x 2250 mm
Peso da máquina	1.050 kg	1.650 kg

GUILHOTINA HIDRÁULICA DE CORTE PENDULAR - KORPLEG

CPN24



Acessórios Standard:

Painel de comandos frontal, inclui Nc (Mdi), ligação da máquina, paragem de emergência de segurança, conta golpes digital, chaves de accionamento, temporizador para a selecção de corte.

NC de 1 eixo (Mdi) controlando o eixo X com 1 eixo com 1 programa e 19 sequências.

Esbarro posterior motorizado, por meio de NC.

Curso do batente posterior 600 mm.

Mesa com esferas incrustadas para melhor deslizamento das chapas.

Separação das lâminas, só num extremo da máquina.

Selector da longitudinal do corte (pelo meio de temporizador, painel de comandos).

Iluminação da linha de corte.

Conta golpes com colocação a zeros (Painel de controlo, Nc Mdi).

1 Braço esquadro milimétrico com batente escamoteável.

2 Braços de sobremesa.

Lâminas inferiores de quatro fios e duas na superior.

Calçadores hidráulicos independentes

Rampa de queda posterior.

Protecção dianteira abatível com micros de segurança.

Protecção traseira de segurança.

Pedal de accionamento.

Livro: Espanhol e Português

Normas de Segurança CE

CÓDIGO	CPN24	
Colo de Cisne	225 mm	
Ângulo corte fixo	1,3°	
Longitude de corte.	2100 mm	
Espessura de corte	4 Chapa 40 kg/mm ²	
Espessura de corte	2 Inox 60 kg/mm ²	
Motor Principal	5,5 kW	
Dimensões Comp x Larg x Alt	2700 x 1950 x 1700 mm	
Peso da máquina	4.000kg	
Tensão eléctrica 400 V (3 fases + neutro + terra)		

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

GUILHOTINA HIDRÁULICA - KORPLEG

CPN36



Acessórios Standard:

Painel de comandos frontal, inclui Nc (Mdi), ligação da máquina, paragem de emergência de segurança, conta golpes digital, chaves de accionamento, temporizador para a selecção de corte.

NC de 1 eixo (Mdi) controlando o eixo X com 1 eixo com 1 programa e 19 sequências.

Esbarro posterior motorizado, por meio de NC.

Curso do batente posterior 600 mm.

Mesa com esferas incrustadas para melhor deslizamento das chapas.

Separação das lâminas, só num extremo da máquina.

Selector da longitudinal do corte (pelo meio de temporizador, painel de comandos).

Iluminação da linha de corte.

Conta golpes com colocação a zeros (Painel de controlo, Nc Mdi).

1 Braço esquadro milimétrico com batente escamoteável.

2 Braços de sobremesa.

Lâminas inferiores de quatro fios e duas na superior.

Calçadores hidráulicos independentes

Rampa de queda posterior.

Protecção dianteira abatível com micros de segurança.

Protecção traseira de segurança.

Pedal de accionamento.

Livro: Espanhol e Português

Normas de Segurança CE

CÓDIGO	CPN36	
Colo de cisne	225 mm	
Ângulo de corte fixo	2,00 °	
Longitude de corte	3100 mm	
Espessura de corte mm	13 Chapa 40 kg/mm ²	
Espessura de corte mm	8 Inox 60 kg/mm ²	
Motor principal	18,5 kW	
Dimensões (Comp x Larg x Alt)	3950 x 2100 x 2050 mm	
Peso da máquina	9.100 kg	
Tensão eléctrica 400 V (3 fases + neutro + terra)		

MÁQUINA DE FRESAR E FURAR POR CARRETOS - EURO

FV20V



Características:

Múltiplas possibilidades de utilização (fresagem, furação, roscagem , mandrilagem).
Cabeça inclinável.
Rolamento da árvore pré-esforçado.
Accionamento por carretos.
Normas de Segurança CE



Detalhes:

Cabeça inclinável.



Mesa robusta e de boas dimensões.

Acessórios Standard:

Bancada.
Visualizador digital.
Protecção da árvore.
Mesa de fresagem precisa.



CÓDIGO	FV20V	
Capacidade máx. de furação em fundição	20 mm	
Capacidade de facejamento	63 mm	
Capacidade de fresagem frontal	20 mm	
Curso da árvore	50 mm	
Curso longitudinal	350 mm	
Curso transversal	140 mm	
Inclinação do cabeçote	-45° +45°	
Dimensões da mesa de trabalho	500 x 180 mm	
Distância da árvore à mesa	355 mm	
Cone da árvore	CM 2	
Gama de velocidades variáveis	50 - 2250 rpm	
Potência do motor	220V - 600W	
Peso da máquina	99 kg	

MÁQUINA DE FRESAR E FURAR POR CARRETOS - EURO

ZX40

Características:

- Avanço manual
- Múltiplas possibilidades de utilização.
- Fabrico sólido e robusto.
- Mesa de fresar robusta, reforçada e de dimensões generosas.
- Guias reguláveis individualmente.
- Maior gama de velocidades da árvore.
- Funcionamento de extrema suavidade conseguido por engrenagens rectificadas especiais em óleo.
- 6 velocidade da árvore.
- Cabeçote de fresar e furar ajustável por cremalheira.
- Barra M 12 para fixar porta-fresas.
- Coluna em fundição robusta de grande dimensão (Ø 115 mm).
- Base sólida em fundição para grande estabilidade.
- Ótima relação preço / rendimento.
- Normas de Segurança CE



Detalhes:

- Interruptor de segurança de acordo com as normas IP 54 com interruptor de sobretensão e botão de emergência, movimento à esquerda e à direita.
- Fácil mudança de velocidade através de 2 manípulos frontais.
- Volante para avanço fino.
- Uma precisão de torneamento garantida devido aos rolamentos de precisão: < 0.015 mm medido na árvore.
- Avanço da árvore por volante (fresagem).
- Avanço da árvore por alavanca (furação).
- Embraiagem para mudança de avanço rápido para avanço lento.
- Rasgos em T.
- Guias reguláveis individualmente.
- Mesa de fresagem precisa, de grande dimensões e com superfície com acabamentos de precisão.

CÓDIGO	ZX40
Capacidade de furação em fundição	40 mm
Capacidade de furação no aço	31.5 mm
Capacidade facejamento	80 mm
Capacidade de fresagem frontal	32 mm
Cone da árvore	CM3
Velocidades da árvore (6 vel.)	75 – 1600 rpm
Curso da árvore	120 mm
Rotação do cabeçote	360 °
Inclinação do cabeçote	-45° +45°
Diâmetro da coluna	115 mm
Dimensões da mesa (C x L)	730 x 210 mm
Curso longitudinal	500 mm
Curso transversal	230 mm
Distância da árvore à mesa	470 mm
Potência e velocidade do motor (400 V - 50HZ)	1.1 Kw - 1450rpm
Dimensões Gerais(C x L x A)	820 x 760 x 1.150 mm
Peso da máquina	270 kg

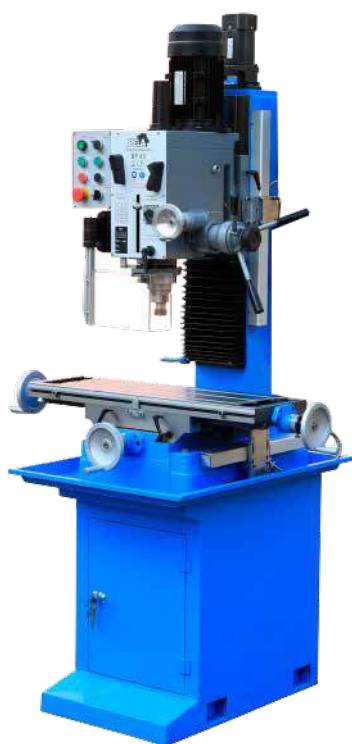


Acessórios Standard:

- Bancada.
- Encabadoro Cone CM3, B16.
- Bucha de aperto 13mm.

MÁQUINA DE FRESAR E FURAR POR CARRETOS DE COLUNA DIREITA - EURO SMT

BF45



Características:

Coluna quadrada em fundição de grandes dimensões para rigidez máxima
Árvore com tolerâncias pequenas para assegurar silêncio de operação
Interruptor frente/verso com botão de paragem de emergência
Caixa de controle 24V com tampa protetora

Acessórios Standard:

Avanço manual
Bancada
Mesa de fresagem precisa e de grandes dimensões
Bucha de aperto 13 mm, B16 – CM4 com encabadouro
Função de roscagem
Motor 2 velocidades
Candeeiro LED
Régua de profundidade
Leitura digital 3 eixos
Livro de instruções
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	BF45	
Capacidade máx. de furação em fundição	45 mm	
Capacidade máx. de furação em aço	31,5 mm	
Capacidade de faceamento	80 mm	
Capacidade de fresagem frontal	32 mm	
Cone da árvore	CM 4	
Nº. de velocidades	12	
Gama de velocidades	75 - 3200 rpm	
Curso da árvore	120 mm	
Dimensões da mesa de trabalho	800 x 240	
Ranhuras da mesa	14 mm	
Cursos X e Y da mesa	580 x 220 mm	
Potência e velocidade do motor principal	1,5 kW	
Dimensões Gerais (C x L x A)	5.810 x 760 x 1.150	
Peso da máquina	380 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

MÁQUINA DE FRESAR COM CURSO X MOTORIZADO E COM SUBIDA E DESCIDA MOT. DE CABEÇOTE-EURO
ZX7045

Características:

Grande variedade de aplicações.
Fresagem superficial e fresagem comum.
Fresagem lateral e periférica.
Fresagem com método de divisão.
Facejamento.
Guia "rabo de andorinha" ajustável.
Guias temperadas.
Interruptor principal com travão, com rotação à esquerda e à direita e com posição desligado.
Coluna massiva para máxima estabilidade.
Grande capacidade de fresagem
Normas de Segurança CE

Detalhes:


Fácil mudança de velocidade através de 2 manípulos frontais.

Volante para avanço fino.

Uma precisão de torneamento garantida devido aos rolamentos de precisão: < 0.015 mm medido na árvore.



Motor poderoso mas ao mesmo tempo silencioso.



Mesa de fresagem precisa, de grande dimensões e com superfície com acabamentos de precisão.
Rasgos em T.

Acessórios Standard:

Bancada.
Protecção da árvore
Encabadouro cónico.
Bucha de aperto.
Almotolia.
Tirante para fresas.
Curso longitudinal da mesa motorizado.
Subida e descida motorizada do cabeçote.
Mesa de fresagem precisa e de grandes dimensões.
Comando pendular.
Jogo de chaves de serviço.

CÓDIGO	ZX7045	
Capacidade máx. de furação em fundição	45 mm	
Capacidade máx. de furação no aço	31.5 mm	
Capacidade facejamento	80 mm	
Capacidade de fresagem frontal	32 mm	
Cone da árvore	CM3	
Velocidades da árvore	Gama I - 75 – 1600 rpm Gama II - 150 - 3200 rpm	
Curso da árvore	120 mm	
Inclinação do cabeçote	90° (à direita e à esquerda)	
Dimensões da mesa (C x L)	800 x 240 mm	
Curso longitudinal	565 mm	
Curso transversal	230 mm	
Distância da árvore à mesa	470 mm	
Potência e velocidade dos motores	0.85 Kw – 1430 rpm	
- 400V - 50Hz	1.1 Kw – 2850 rpm	
Dimensões Gerais (C x L x A)	±1.240 x 960 x 2.240 mm	
Peso da máquina	590 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

FRESADORA DE TORRETA FERRAMENTEIRA VERTICAL - EURO SMT

MTF 250



Características:

Cabeça variadora de velocidades
Movimento motorizado nos eixos X, Y e Z
Alimentação 3 x 380 v – 50 Hz
Dispositivo de refrigeração
Tabuleiro para aparas
Protecção das guias
Candeeiro de iluminação
Guias temperadas e rectificadas
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
Normas de Segurança CE

Acessórios Opcionais:

Divisor Universal completo Mod. F1100A
1 Prato circular Mod. TS250A
1 Jogo de ferramentas de aperto (58 pcs).

CÓDIGO	MTF250	
Superfície útil da mesa	1.370 x 254 mm	
Curso da árvore	127 mm	
Curso longitudinal da mesa	950 mm	
Curso transversal da mesa	400 mm	
Curso vertical da mesa	420 mm	
Cone interior da árvore	40 ISO	
Velocidades da árvore infinitamente variáveis	65 - 4.500 r.p.m.	
Inclinação lateral do cabeçote nos 2 sentidos	90 graus	
3 avanços automáticos da árvore	0,04 - 0,08 - 0,15 mm/volta	
Distância mín./máx. do eixo da árvore à coluna	155 – 680 mm	
Distância do nariz da árvore à superfície da mesa	0 – 405 mm	
Potência motor	3,75 kW	
Alimentação	3 x 380 V - 50 Hz	
Dimensões (comp x larg.x alt.)	1.700 x 1.720 x 2.000 mm	
Peso da máquina	1.400 kg	

FRESADORA DE TORRETA FERRAMENTEIRA VERTICAL - EURO
ZX6350C

Características:

Múltiplas possibilidades de utilização.
Fresadora de fabrico sólido e robusto.
Movimento à esquerda e à direita na abertura das roscas.
Uma precisão de torneamento garantida devido aos rolamentos de precisão: < 0.01 mm medido na árvore.
Cabeça de fresar / furar facilmente ajustável.
Interruptor principal com sistema de protecção do motor, giratório à esquerda e à direita e botão de emergência
Normas de Segurança CE

Detalhes:

Potente motor de 2.2 Kw.

Com avanço mecânico da mesa.
Com avanços lentos e rápidos.
Movimento à esquerda e à direita.

Dispositivo de refrigeração standard.
Mesa de fresagem precisa, de grandes dimensões e com acabamentos de precisão.
Rasgos em T.
Guias reguláveis independentemente

Acessórios Standard:

Protecção da árvore
Sistema de refrigeração.
Tabuleiro de recolha de líquidos de refrigeração e óleos.
Candeeiro de iluminação.
Árvore fresar 22/27mm
Prensa de aperto
Jogo de chaves de serviço.

CÓDIGO	ZX6350C	
Capacidade máx. de furação em fundição	50 mm	
Capacidade máx. de fresagem horizontal	100 mm	
Capacidade máx. de fresagem vertical	25 mm	
Capacidade máx. de fresagem frontal	20 mm	
Distância da árvore à mesa	110 - 470 mm	
Velocidade árvores (2 vel.)	115-1750	
Cone da árvore	ISO 40	
Curso da árvore	120 mm	
Dimensões da mesa (C x L)	1120 x 280 mm	
Inclinação do cabeçote	90° (à direita e à esquerda)	
Curso longitudinal	600 mm	
Curso transversal	230 mm	
Potência do motor (400V / 50Hz)	2.2 cv	
Dimensões (C x L x A)	1.580 X 1330 X 2.250 mm	
Peso da máquina	1.350 Kg	

FRESADORA UNIVERSAL - EURO SMT

MUF2000SERVO



Características:

Cabeça universal
Regulação dos avanços nos eixos X/Y/Z
Electrobomba de refrigeração
Candeeiro de iluminação
Leitura digital 3 eixos
Tabuleiro de recolha de aparas
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
Normas de Segurança CE



CÓDIGO	MUF2000SERVO	
Dimensões da mesa	500 x 2.000 mm	
5 ranhuras em T	18 mm	
Curso longitudinal da mesa	1.400 mm	
Curso transversal da mesa	700 mm	
Curso vertical da mesa	500 mm	
Cone interior da árvore	50 ISO	
Nº. de velocidades da árvore	27	
Gama de velocidades da árvore	30-2.050 rpm	
Gama dos avanços da mesa x, y	10-1000 mm/min	
Gama de avanços z	5-500 mm/min	
Gama dos avanços rápidos:		
Longitudinais e transversais	2.200 mm/min	
Vertical	1.10 mm/min	
Distância máx. entre o eixo da árvore e a mesa	550 mm	
Potência do motor principal	7,5kW	
Dimensões	2.600 x 2.285 x 2.100 mm	
Peso da máquina	5.000 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

FRESADORA UNIVERSAL - EURO

XQ6226A



Características:

Múltiplas possibilidades de utilização.
Fresadora de fabrico sólido e robusto.
Movimento à esquerda e à direita na abertura das roscas.
Uma precisão de torneamento garantida devido aos rolamentos de precisão:
< 0.01 mm medido na árvore.
Cabeça de fresar / furar facilmente ajustável.
Avanço automático da árvore.
Controlo de profundidade de furação com escala milimétrica.
Interruptor principal com sistema de protecção do motor, giratório à esquerda e à direita e botão de emergência
Normas de Segurança CE



Detalhes:

Potência motor de 2.2 KW.



Dispositivo de refrigeração standard.
De série com avanço automático da mesa.
Com avanços lentos e rápidos.
Movimento à esquerda e à direita.



Mesa de fresagem precisa, de grandes dimensões e com acabamento de precisão.
Rasgos em T.
Guias reguláveis independentemente.

Acessórios Standard:

Sistema de refrigeração.
Tabuleiro de recolha de líquidos de refrigeração e óleos.
Avanço automático da mesa.
Jogo de chaves de serviço.

CÓDIGO	XQ6226A	
Cap. máx. de fresagem horizontal	125 mm	
Cap. máx. de fresagem vertical	28 mm	
Distância da árvore à mesa	0 – 440 mm	
Velocidades da árvore	35 – 1600 rpm	
Inclinação da cabeça de fresar	± 360°	
Dimensões da mesa (C x L)	1120 x 260 mm	
Curso longitudinal	600 mm	
Curso transversal	300 mm	
Potência do motor 400 V / 50 Hz	2.2 Kw	
Dimensões gerais (C x L x A)	1.655 x 1.500 x 1.730 mm	
Peso da máquina	1480 Kg	

FRESADORA UNIVERSAL - EURO
X6230A/L

Acessórios Standard:

Cabeça de fresar universal.
Árvores de fresar horizontal de diâm. 22 e 27 mm.
Instalação de refrigeração.
Apoio para árvores de fresar.
Pinças de diâm. 5-6-8-10-12-14 mm.
Almotolia.
Jogo chaves de serviço
Jogo de chumbadores
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	X6230A/L	
Superfície útil da mesa	1500 X 300	
Ranhuras em T (nº. x largura)	3 X 18 mm	
Curso longitudinal da mesa	780 mm	
Curso transversal da mesa	235 mm	
Curso vertical da mesa	400 mm	
Gama dos avanços de trabalho:		
Longitudinal	12 - 720 mm / min	
Transversal	12 - 720 mm / min	
Vertical	4 - 240 mm / min	
Gama dos avanços rápidos:		
Longitudinal	2100 mm / min	
Transversal	2100 mm / min	
Vertical	700 mm / min	
Número de avanços da mesa	14	
Ângulo máx. inclinação da mesa	45º graus	
Cone da árvore horizontal	40 ISO	
12 Velocidades da árvore horizontal	35 - 1600 rpm	
Cone da cabeça de fresar	40 ISO	
Velocidades da cabeça de fresar	variáveis	
Gama de velocidades da cabeça de fresar	70 - 1500 rpm	
Potência motor da cabeça de fresar	3 (1440 rpm) Kw	
Potência motor árvore horizontal	4 (1440 rpm) Kw	
Potência motor avanços da mesa	0,75 (1380 rpm) Kw	
Potência da electrobomba de refrigeração	40 (2500 rpm) W	
Dimensões da máquina	1.700 X 1.535 X 1.728 mm	
Peso da máquina	2.650 Kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

CANDEEIRO A LED SEM TRANSFORMADOR FERVI


CÓDIGO	0372
Alimentação	24V 10W
Altura	890 mm
Diâmetro	110 mm
Articulação	3
Índice protecção	IP 65

CAND.HALOGÊNEO FLEXÍVEL BASE MAGNÉTICA


CÓDIGO	0532
Alimentação	230V / 24V25W
Altura	620 mm
Diâmetro	Magnética
Articulação	Flexível
Índice protecção	IP 45

DISPOSITIVOS DE REFRIGERAÇÃO UNIVERSAL


Características:
 Para 230 V ou 400 V
 Normas de Segurança CE


DISPOSITIVOS DE REFRIGERAÇÃO UNIVERSAL


Características:
 Completo com reservatório metálico, tubo flexível, mangueira e ficha interruptor.
 Para 220 V ou 400 V.
 Normas de Segurança CE


JOGO DE PINÇAS


Características:
 Jogo de pinças de acoplamento directo com 6 pinças:
 (4, 6, 8, 10, 12 e 16 mm).
 Em estojo de madeira.

KIT DE GRAMPOS - FERVI


CÓDIGO	Ranhura	Rosca	Qt.Peças			
K001/12	12 mm	10	58			
K001/14	14 mm	12	58			
K001/16	16 mm	14	58			
K001/18	18 mm	16	58			

JOGO DE GRAMPOS - FERVI


CÓDIGO	2 Blocos	2 Grampos	2 Parafusos	Ranhura	Cx. Metálica	Peso
K002/08	25 x 25 x 42 mm	100 x 25 x 15 mm	M6 x 100 mm	8 mm	125 x 154 x 32mm	1 Kg
K002/10	25 x 25 x 42 mm	100 x 25 x 15 mm	M8 x 100 mm	10 mm	125 x 154 x 32 mm	1 Kg
K002/12	25 x 25 x 42 mm	100 x 25 x 15 mm	M10 x 100 mm	12 mm	125 x 154 x 32 mm	1 Kg
K002/14	25 x 25 x 42 mm	100 x 31 x 19 mm	M12 x 100 mm	14 mm	125 x 154 x 32 mm	1.15 Kg

QUINADEIRA HIDRÁULICA DE ORIGEM ESPANHOLA - KORPLEG

PCN-3120



Características:

- Funcionamento totalmente hidráulico
- Esbarro posterior motorizado, com posicionador digital
- Esbarro posterior regulável em altura
- Mesa da quinadeira desmontável (aparafusada)
- Esbarro de penetração motorizado, através de posicionador digital
- Intermediários com cunhas para a compensação de flexões
- Punção de 150 mm de altura a 88°
- Matriz multivê
- Regulador de pressão com conversão em Ton.
- Protecções laterais com barreira fotoeléctrica de Nível 4
- Pedal de comando (subida/descida)
- 2 Braços dianteiros de apoio
- Livro de instruções
- Certificado de Conformidade
- Normas de Segurança CE

CÓDIGO	PCN-3120	
Força de quinagem	120 Ton	
Comprimento de quinagem	3.200 mm	
Passagem entre montantes	2.650 mm	
Colo de cisne	320 mm	
Abertura mesa/tabuleiro	350 mm	
Curso do esbarro posterior	550 mm	
Curso dos cilindros	120 mm	
Potência do motor	11 kW (400 V / 50 Hz)	
Dimensões (comp. x larg. x alt.)	3.650 x 1.700 x 2.350 mm	
Peso aprox. da máquina	6.500 Kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

QUINADEIRA HIDRÁULICA DE ORIGEM ESPANHOLA - KORPLEG

PCN3200



Características:

Funcionamento totalmente hidráulico com barra de torsão sobredimensionada
CN de 2 eixos X e Y com só um programa de 19 sequências (MDI)
Esbarro posterior motorizado controlado por CN (Eixo X), com curso de 500mm
Esbarro posterior regulável em altura Eixo "R" (manual)
Esbarro de penetração motorizado com CN
Intermediários com cunhas milimetradas
Punção de 130 mm de altura a 86°
Matriz multivê
Regulador de pressão com conversão em Ton.
Protecções laterais com barreira fotoeléctrica de Nível 4
Pedal de comando, com 2 pedais (subida/descida) e paragem de emergência
2 Braços dianteiros de apoio
Livro de instruções
Certificado de Conformidade
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	PCN3200	
Força de quinagem	200 Ton	
Comprimento de quinagem	3.200 mm	
Passagem entre montantes	2.650 mm	
Colo de cisne	320 mm	
Altura da mesa	1.050 mm	
Potência do motor	15 kW (400 V / 50 Hz)	
Dimensões (comp. x larg. x alt.)	3.700 x 1.900 x 2.550 mm	
Peso aprox. da máquina	11.000 Kg	

RECTIFICADORA DE SUPERFÍCIES PLANAS - KENT USA

KGS1632AHD



Características:

- Dispositivo de subida rápida do cabeçote porta-mó.
- Descida automática.
- Mesa electromagnética.
- Candeeiro de iluminação.
- Dispositivo de refrigeração.
- Diamantador da mó.
- Árvore de equilibragem com suporte.
- Mó plana 355 x 40 x 127 mm.
- Flange porta-mó.
- Grupo hidráulico.
- Jogo de parafusos de nivelamento e cunhas.
- Jogo de chaves de serviço
- Normas de Segurança CE



CÓDIGO	KGS1632AHD	
Dimensões da mesa	800 x 400 mm	
Curso longitudinal máx. mesa	920 mm	
Curso máx. transversal	450 mm	
Dist. da árvore porta mó à Sup. da mesa	580 mm	
Peso máx. admitido na mesa	700 kg	
Nº e largura dos rasgos em T	3 x 14 mm	
Velocidades da mesa	5 - 25 M/min	
Deslocamento trasnv. no volante por cada grau	0.02 mm	
Deslocamento Transv. por cada rotação do volante	5	
Avanço transversal automático do carro	0.5 - 12 mm	
Dimensões da mó	355 x 40 x 127 mm	
Velocidades da mó de rectificação	1450 rpm	
Avanço vertical no volante por cada grau	0.001 mm	
Avanço vertical por cada rotação do volante	0.5 mm	
Descida automática	0.005 - 0.025 mm	
Avanço incremental do cabeçote	230 mm	
Potência do motor principal	5.5 Kw (400 V / 50 Hz)	
Potência do motor hidráulico	2.2 Kw	
Potência motor de refrigeração	90 W	
Espaço requerido no solo	3.600 x 2.600 mm	
Peso da máquina	2.850 Kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

RECTIFICADORA DE EIXO VERTICAL - DELTA

LB300



Características:

Sistema eléctrica de baixa tensão (24V)
Sistema de arrefecimento com electrobomba
Flange para a mó e mó
Protecção da mó
Protecção da mesa
Livro de instruções
Normas de Segurança CE

Acessórios Opcionais:

Mó CBN
Flange adicional
Equilibrador
Veio para o equilibrador
Desmagnetizador
Prato magnético 260x135mm
Prato magnético com interruptor de segurança 260x135mm
Diamante industrial 1Kr
Afiador semiautomático
Sistema de limpeza

CÓDIGO	LB300	
Distância entre o eixo da coluna e o eixo da mó	300 mm	
Distância máxima entre a mesa e a mó	280 mm	
Superfície máxima de rectificação	140 x 330 mm	
Avanços rápidos por volta do manipulador	2 mm	
Avanço micrométrico	0,01 mm	
Dimensões da mó	178 x 78 x 78 mm	
Dimensões dos segmentos abrasivos	50 x 16 x 90 mm	
Rotações da mó	2840 rpm	
Potência do motor principal	2,2 kW (400 V / 50 Hz)	
Potência do motor do electrobomba	0,06 kW	
Peso da máquina	400 kg	
Dimensões da máquina	850 x 850 x 1.650 mm	

SERROTE DE FITA - EURO GEORGE

CY115



CY115NC



Características:

Fabrico sólido e robusto.
Paragem automática após corte.
Micro - alinhamento da fita por rolamentos de precisão.
3 velocidades.
Serrote portátil ideal para os locais de obras.
Prensa de aperto rápido
Design único para poupança de espaço.
Normas de Segurança CE

Detalhes:



Micro - alinhamento da fita por 3 rolamentos de precisão ajustável.
Fácilmente ajustável.



Prensa de aperto rápido.



Braço bloqueável para o transporte.
Braço inclinável de 0 a 45 ° (apenas no modelo CY 115NC).

Acessórios Standard:

Paragem automática após corte.
Bancada.
Interruptor N.V.R..
Prensa de aperto rápido.
Fita de serra bimetálica (10 -14 – ZpZ).
Comprimento de corte ajustável por batente.

Acessórios Opcionais:

Fita serra bimetálica

1.640 x 12.7 x 0.67 mm (10-14 D)

CÓDIGO	CY115	CY115NC
Cap. de corte a 90° (redondo)	115 mm	
Cap. de corte a 90° (rectangular)	100 x 150 mm	100 x 150 mm
Cap. de corte a 45° (redondo)	-	85 mm
Cap. de corte a 45° (rectangular)	-	85 x 65 mm
Dimensões da fita	1.640 x 12.7 x 0.67 mm	
Velocidade de corte	20 / 29 / 50 m/min	
Potência do motor 230 V / 50 Hz	1/3 Cv, 1.420 / 1.720 rpm	
Dimensões Gerais (C x L x A)	724 x 381 x 458 mm	
Peso líquido	60 Kg	56 Kg

SERROTE DE FITA - EURO GEORGE

CY125



Características:

Descida do braço hidráulico regulável.
Corpo em fundição.
Micro - alinhamento da fita por rolamentos de precisão.
Paragem automática após corte.
Inclinável de 0° a 45°.
Funcionamento suave.
3 velocidades.
Prensa de aperto rápido
Com bancada.
Fabrico sólido e robusto.
Normas de Segurança CE

Detalhes:



Prensa de aperto rápido.



Descida hidráulica do braço regulável.
Corpo em fundição.



Braço inclinável de 0 a 45°.

Acessórios Standard:

Paragem automática após corte.
Bancada.
Interruptor N.V.R..
Prensa de aperto rápido.
Fita de serra bimetálica (10 -14 – ZpZ).
Comprimento de corte ajustável por batente.

Acessórios Opcionais:

Fita serra bimetálica

1.730 x 12.7 x 0.64 mm (10-14 D)

CÓDIGO	CY125	
Cap. de corte a 90° (redondo)	125 mm	
Cap. de corte a 90° (rectangular)	125 x 200 mm	
Cap. de corte a 45° (redondo)	125 mm	
Cap. de corte a 45° (rectangular)	125 x 125 mm	
Dimensões da fita	1.730 x 12.7 x 0.64 mm	
Velocidade de corte	20 / 29 / 50 m/min	
Potência do motor 230 V / 50 Hz	1/3 Cv, 1420 / 1720 rpm	
Dimensões Gerais (C x L x A)	980 x 385 x 1.060 mm	
Peso líquido	65 Kg	

SERROTE DE FITA DE ENGRENAGENS - EURO GEORGE

CY135



Características:

Corpo em fundição.
Corte da alta precisão.
Inclinável de 0 a 45 °.
Prensa de aperto rápido.
Fabrico sólido e robusto.
Design único para poupança de espaço.
Normas de Segurança CE

Detalhes:

Bancada com rodas.
Prensa de aperto rápido.

Acessórios Standard:

Bancada com rodas.
Fita de serra bimetalica 1735 X 12,7 X 0,9
Prensa de aperto

Acessórios Opcionais:

Fita serra bimetalica

1.735 x 12.7 x 0.9 mm (6 -10 D)

CÓDIGO	CY135	
Cap. de corte a 90° (redondo)	150 mm	
Cap. de corte a 90° (rectangular)	150 x 180 mm	
Cap. de corte a 45° (redondo)	125 mm	
Cap. de corte a 45° (rectangular)	150 x 125 mm	
Dimensões da fita (6 / 10 dentes)	1.735 x 12.7 x 0.9 mm	
Velocidade de corte	65 m/min	
Potência do motor 230 V / 50 Hz	1/2 Cv, 0.37 Kw	
Dimensões Gerais (C x L x A)	± 1.100 x 390 x 590 mm	
Peso líquido	52 Kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

SERROTE DE FITA DE ENGRENAGENS - EURO GEORGE

CY210A



Acessórios Opcionais:

Fita serra bimetálica

2.080 x 20 x 0.9 mm (6-10 D)

Bancada de apoio

Capacidade máxima	70Kg
Altura min. / máx.	635 / 1035 mm
Rolo	Ø 57 X 400 mm

Características:

Corpo em fundição.
Corte de alta precisão.
Funcionamento extremamente silencioso.
Braço inclinável até 45°.
Paragem automática após corte.
Micro - alinhamento da fita por rolamentos de precisão.
2 velocidades de corte controladas pelo motor.
Prensa de aperto rápido
Descida do braço hidráulico regulável.
Dispositivo de refrigeração standard.
Normas de Segurança CE

Acessórios Standard:

Sistema de refrigeração.
Comprimento de corte ajustável por batente.
Descida do braço hidráulico regulável (14 mm).
Fita de serra bimetálica (6 - 10 – ZpZ).
Bancada.
Controlo de tensão de fita.

Detalhes:



Ajuste simples do braço para cortes em ângulo com prensa de aperto rápido.



Micro - alinhamento da fita por rolamentos de precisão.
Paragem automática após corte.



Motor potente de 1Hp



Cilindro hidráulico para regulação constante da descida hidráulica do braço.



Manómetro de tensão da fita

CÓDIGO	CY210A	
Cap. de corte a 90° (redondo)	170 mm	
Cap. de corte a 90° (rectangular)	160 x 200 mm	
Cap. de corte a 45° (redondo)	130 mm	
Cap. de corte a 45° (rectangular)	95 x 130 mm	
Dimensões da fita	2.080 x 20 x 0.9 mm	
Velocidade de corte	40 / 80 m/min	
Potência do motor 400 V / 50 Hz	1 Cv 0.75 kW	
Dimensões Gerais (C x L x A)	1.300 x 580 x 880 mm	
Peso líquido	152 Kg	

SERROTE DE FITA DE ENGRENAGENS - EURO GEORGE

CY275A



Características:

Corpo em fundição.
Corte de alta precisão.
Funcionamento extremamente silencioso.
Braço inclinável até 45°.
Paragem automática após corte.
Micro - alinhamento da fita por rolamentos de precisão.
2 velocidades de corte controladas pelo motor.
Dispositivo de refrigeração standard.
Normas de Segurança CE

Detalhes:

Nova caixa de comandos.
Micro - alinhamento da fita por rolamentos de precisão.
Escova de limpeza da fita.
Paragem automática após corte.
Ajuste simples do braço para cortes em ângulo com prensa de aperto rápido.
Motor potente de 1.5Hp
Cilindro hidráulico para regulação constante da descida hidráulica do braço.
Manómetro de tensão da fita

Acessórios Standard:

Sistema de refrigeração.
Comprimento de corte ajustável por batente.
Descida do braço hidráulico regulável (14 mm).
Fita de serra bimetalica (6 - 10 – ZpZ).
Bancada.
Controlo de tensão de fita.



Acessórios Opcionais:

Fita serra bimetalica

2.480 x 27 x 0.9 mm (6-10 D)

Bancada de apoio

Capacidade máxima	70Kg
Altura min. / máx.	635 / 1035 mm
Rolo	Ø 57 X 400 mm

CÓDIGO	CY275A	
Cap. de corte a 90° (redondo)	225 mm	
Cap. de corte a 90° (rectangular)	245 x 190 mm	
Cap. de corte a 60° (redondo)	90 mm	
Cap. de corte a 60° (rectangular)	120 x 90 mm	
Cap. de corte a 45° (redondo)	155 mm	
Cap. de corte a 45° (rectangular)	210 x 155 mm	
Dimensões da fita	2.480 x 27 x 0.9 mm	
Velocidade de corte	45 / 90 m/min	
Potência do motor 400 V / 50 Hz	1.5 Cv 1.1 kW	
Dimensões Gerais (C x L x A)	1.360 x 580 x 900 mm	
Peso líquido	185 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

SERROTE DE FITA DE ENGRENAGENS SEMI-AUTOMÁTICO - EURO GEORGE

CY350
(Semi-automático)


Características:

Subida e descida automática.
Fita de serra bimetálica 2925X27X0,9 6-10 dentes.
Sistema de refrigeração.
Bancada de grande robustez.
Cilindro hidráulico.
Controlo de tensão de fita.
Prensa de aperto.
Escova de limpeza da fita.
Normas de Segurança CE

Acessórios Opcionais:
Fita serra bimetálica

2.925 x 27 x 0.9 mm (6 -10 D)

CÓDIGO	CY350	
Cap. de corte a 90° (redondo)	270 mm	
Cap. de corte a 90° (quadrado)	260 mm	
Cap. de corte a 90° (rectangular)	360 x 240 mm	
Cap. de corte a 60° á direita (redondo)	140 mm	
Cap. de corte a 60° á direita (quadrado)	140 mm	
Cap. de corte a 60° á direita (rectangular)	140 x 140 mm	
Cap. de corte a 45° á direita (redondo)	230 mm	
Cap. de corte a 45° á direita (quadrado)	220 mm	
Cap. de corte a 45° á direita (rectangular)	230 x 220 mm	
Cap. de corte a 45° á esquerda (redondo)	230 mm	
Cap. de corte a 45° á esquerda (quadrado)	140 mm	
Cap. de corte a 45° á esquerda (rectangular)	230 x 140 mm	
Dimensões da fita	2.925 x 27 x 0.9 mm	
Velocidade de corte	36 / 72 m/min	
Potência do motor 400 V / 50 Hz	2.5 Cv 1.9 kW	
Dimensões Gerais (C x L x A)	1.930 x 970 x 1.120 mm	
Peso líquido	600 kg	

SERROTE DE FITA DE ENGRENAGENS SEMI-AUTOMÁTICO - EURO GEORGE

CY355



Características:

- Bancada
- Paragem automática após o corte
- Velocidade de descida do arco regulável hidráulicamente
- Dispositivo de refrigeração
- Controle de tensão da fita
- Escova de limpeza da fita
- Prensa de aperto hidráulico
- Fita de serra 3770x34x1,1
- Livro de instruções
- Certificado de Conformidade
- Normas de Segurança CE

CÓDIGO	CY355	
Capacidade de corte a 0°:		
em redondo	355mm	
em quadrado	300 x 300mm	
em rectangular	300 x 490mm	
Capacidade de corte a 45°:		
em redondo	350mm	
em quadrado	290 x 290mm	
em rectangular	290 x 340mm	
Capacidade de corte a 60°:		
em redondo	230mm	
em quadrado	250 x 250mm	
em rectangular	250 x 250mm	
Dimensões da fita	3770 x 34 x 1,1mm	
Velocidades de corte	20 - 80 m/min	
Alimentação	400 V – 50 Hz	
Potência do motor	2,2kW	
Dimensões da máquina	2.180 x 970 x 1130 mm	
Peso da máquina	805 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

SERROTE DE DISCO - EURO GEORGE

CY250C



CY315C



Normas de Segurança CE

CÓDIGO	CY250C	CY315C
Cap. de corte a 0° (redondo)	64 mm	95 mm
Cap. de corte a 0° (quadrado)	65 mm	80 mm
Cap. de corte a 0° (rectangular)	75 x 50 mm	110 x 65 mm
Cap. de corte a 45° (redondo)	60 mm	90 mm
Cap. de corte a 45° (quadrado)	58 mm	75 mm
Cap. de corte a 45° (rectangular)	68 x 50 mm	85 x 75 mm
Disco de serra (Incluído)	250 x 2,5 x 32 mm	315 x 2,5 x 32 mm
Potência do motor	220 V / 50 Hz 1PH 45rpm 1.5kW	380 V / 50 Hz 3 HP 44/88rpm 1.1/1.8kW
Dimensões Gerais (C x L x A)	860 x 460 x 690 mm	990 x 560 x 690 mm
Bancada	Incluída	Incluída
Peso líquido	96 kg	138 kg

SERROTE DE FITA DE HORIZONTAL SEMI-HORIZONTAL - SILOMA

OL800/1000H



CE

Acessórios Standard:

Blocagem hidráulica.
Transportador de aparas.
Grupo hidráulico.
Fita de serra 8500 x 54 x 1,3 mm.
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	OL800/1000H	
Capacidade de corte a 90° :		
em redondo	800 mm	
em quadrado	800 x 800 mm	
em rectangular	800 x 1000 mm	
Altura de trabalho	800 mm	
Velocidades de corte	15 x 100 mt / min	
Dimensões da fita	8500 x 54 x 1,3 mm	
Potência do motor principal	7,5 kW	
Potência do motor de refrigeração	0,5 kW	
Potência do motor hidráulico	1,5 kW	
Potência do motor do transportador de aparas	0,18 kW	
Capacidade do sistema hidráulico	60 Lts	
Capacidade do sistema de refrigeração	60 Lts	
Dimensões da máquina	4.030 x 1.330 x 2.700 mm	
Peso da máquina	4.500 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

TESOURA - PUNÇONADORA (SACA BOCADOS) UNIVERSAL HIDRÁULICA - KORPLEG
CU2 - 110

CE
Acessórios Opcionais:

Kit produção (Recomendado)
Punções e matizes para puncionadora
Dispositivo de quinagem

Normas de Segurança CE

CÓDIGO	CU2 - 110	
Posto de trabalho (PUNÇONADORA)		
Potência	110 Ton	
Colo de cisne	400 mm	
Diâmetro máximo (redondo)	40/ 100 Kit produção	
Altura de trabalho	1080	
Capacidade de puncionado orientativas em redondo	34 X 26 e 100 X 8	
EQUIPADA 1 PUNÇÃO STANDARD REDONDO		
Posto de trabalho		
Longitude máxima	600 mm	
Capacidades orientativas em comprimento	600x15 e 400x20	
Corte em ângulo	60	
LÂMINAS SUPERIORES E INFERIORES MISTAS		
Altura de trabalho	900 mm	
Posto de trabalho (CORTE REDONDO E QUADRADO)		
Capacidade máxima em redondo	60 mm	
5 postos de corte redondo	60 / 50 / 20 / 10 / 6 mm	
Capacidade máxima em quadrado	50 x 50 mm	
2 postos de corte quadrado	50 / 25 mm	
Posto de trabalho (CORTE EM ÂNGULO)		
Capacidade de corte a 90°	160 x 16 mm	
Capacidade de corte a 45°	70 x 70 mm	
Posto de trabalho (CORTE RECTÂNGULAR)		
Capacidade	57 X 100 X 13 mm	
Altura de trabalho	850 mm	
Características técnicas		
Comprimento, largura e altura	2.355 x 960 x 2090 mm	
Peso	3.970 kg	
Potência eléctrica	7.5 Kv	

TORNO DE BANCADA - EURO WEISS

WL200



Características:

- Bucha 3 grampos 125mm
- Bancada
- Luneta fixa 0-55mm
- Luneta móvel 0-55mm
- Bucha 4 grampos 125mm
- Prato para bucha 125mm
- Prato de rasgos
- Contraponto
- Protecção para a bucha
- Porta ferramentas quadrado
- Ponto fixo
- Protecção traseira contra salpicos
- Tabuleiro de recolha de aparas
- Protecção do fuso
- Livro de instruções
- Certificado de ensaios
- Normas de Segurança CE

CÓDIGO	WL200X350	WL200X520
Distância máx. entre pontos	350 mm	520 mm
Altura de pontos acima do barramento	100 mm	
Diâmetro acima do barramento	200 mm	
Largura do barramento	125 mm	
Cone da árvore	CM3	
Numero de velocidades da árvore	6	
Gama de velocidades da árvore	140 - 1710 rpm	
Cone da manga do contraponto	CM 2	
Curso da manga do contraponto	35 mm	
Passos métricos	0,4 - 3,0	
Passos Withworth	8 -32 TPI	
Avanços longitudinais	0,05 - 0,15 mm/v	
Potência do motor principal	550 W	
Alimentação	230V 50Hz	
Dimensões	1.050 x 570 x 570 mm	1.200 x 570 x 570 mm
Peso aprox.da máquina	105 kg	113 kg

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

TORNO DE BANCADA - EURO WEISS

WL250X450



Características:

- Bucha 3 grampos 125mm
- Bancada
- Luneta fixa 0-55mm
- Luneta móvel 0-50mm
- Bucha 4 grampos 125mm
- Prato para bucha 125mm
- Prato de rasgos 240mm
- Contraponto
- Protecção para a bucha
- Torreta quadrada
- Ponto fixo
- Protecção traseira contra salpicos
- Tabuleiro de recolha de aparas
- Protecção do fuso
- Livro de instruções
- Certificado de ensaios
- Normas de Segurança CE



CÓDIGO	WL250X450	
Distância máx. entre pontos	450 mm	
Altura de pontos acima do barramento	125 mm	
Diâmetro acima do barramento	250 mm	
Furo da árvore	26 mm	
Cone da árvore	CM 4	
Numero de velocidades da árvore	6	
Gama de velocidades da árvore	115 - 1620 rpm	
Cone da manga do contraponto	CM 3	
Curso da manga do contraponto	70 mm	
Passos métricos	0,2 - 3,5 mm	
Passos Withworth	8 - 56 TPI	
Avanços longitudinais	0,05 - 0,1 mm/v	
Potência do motor principal	750 W	
Alimentação	230V - 50Hz	
Peso aprox. da máquina	120 Kg	

TORNO BANCADA DE PRECISÃO - EURO WEISS
WL300

Características:

Bucha concêntrica de 125 mm x 3 grampos
Bucha de 4 grampos
Luneta fixa
Luneta móvel
Protecção da bucha com microswitch
Protecção do fuso principal
Porta-ferramentas quadrado
Protecção traseira a todo o comprimento
Indicador de roscas
Candeeiro de iluminação
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
Normas de Segurança CE.



CÓDIGO	WL300X750	WL300X914	WL300X1000
Distância máxima entre pontos	750 mm	914 mm	1000 mm
Altura dos pontos ao barramento		150 mm	
Diâmetro torneável sobre o barramento		300 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro		180 mm	
Diâmetro torneável sobre a cava		430 mm	
Cone da árvore		CM 5	
Nº. de velocidades da árvore		9	
Gama de velocidades da árvore		75 : 1400 rpm	
Furo da árvore		38 mm	
Curso do carro transversal		130 mm	
Curso da espera		76 mm	
Gama dos avanços longitudinais		0,079 : 1,291 mm/v	
Gama dos avanços transversais		0,017 : 0,276 mm/v	
Gama de passos métricos		0,4 : 7	
Gama de passos Withworth		4 : 60 Fios/1"	
Cone da manga do contraponto		CM 3	
Curso da manga do contraponto		90 mm	
Potência do motor principal		1,1 kW	
Alimentação		3 x 380 V - 50 Hz	
Dimensões aproximadas	1680 x 750 x 1450 mm	1920 x 750 x 1450 mm	1960 x 750 x 1450 mm
Peso da máquina	380 kg	520 kg	580 kg

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

TORNO DE PRECISÃO - EURO WEISS

WL510



Características:

Barramentos temperados e rectificados
Instalação de refrigeração com bomba eléctrica
Instalação de lubrificação
Candeeiro de iluminação
Motor eléctrico 7,5 KW – trifásico 380V – 50 Hz
Carro motorizado para os movimentos rápidos longitudinais e transversais
Equipamento eléctrico com painel de controlo
Ponto fixo
Casquilho de redução
Porta-ferramentas 4 lados
Protecção da bucha
Protecção do carro
Protecção do fuso principal
Protecção traseira a todo o comprimento;
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
NORMAS DE SEGURANÇA CE.

Acessórios Standard:

Prato para a bucha
Bucha concêntrica 250 mm x 3 grampos
Prato de 4 grampos independentes 400 mm
Travão de pé
Prato de rasgos
Luneta móvel
Luneta fixa
Leitura digital 3 eixos.

CÓDIGO	WL510X1000	WL510X2000
Distância máxima entre pontos	1000 mm	2000 mm
Altura dos pontos ao barramento	255 mm	
Diâmetro torneável sobre o barramento	510 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro	300 mm	
Diâmetro torneável sobre a cava	735 mm	
Largura do barramento	350 mm	
Comprimento da cava	200 mm	
Número de velocidades da árvore	12	
Gama de velocidades da árvore	25 : 1600 rpm	
Furo da árvore	80 mm	
Nariz da árvore	D1-8	
Cone do furo da árvore	CM 7	
Gama dos avanços longitudinais	0,059 : 1,646 mm/v	
Gama de avanços transversais	0,020 : 0,573 mm/v	
Secção da ferramenta	25 x 25 mm	
Gama de passos métricos (47)	0,2 : 14 mm	
Gama de passos Withworth (60)	2 : 112 Fios/1"	
Gama de passos módulo (39)	0,1 : 7 módulo	
Gama de passos Diametral Pitch (50)	4 : 112 DP	
Curso transversal do carro superior	130 mm	
Curso da espera	325 mm	
Diâmetro da manga do contraponto	75 mm	
Cone da manga do contraponto	CM 5	
Curso máx. da manga do contraponto	180 mm	
Potência do motor principal	7,5 kW	
Dimensões da máquina	2.460 x 1.130 x 1.820 mm	3.460 x 1.130 x 1.820 mm
Peso aprox. da máquina	2.100 kg	2.550 kg

TORNO DE PRECISÃO - EURO WEISS
WL660

Características:

Barramentos temperados e rectificados
Instalação de refrigeração com bomba eléctrica
Instalação de lubrificação
Candeeiro de iluminação
Motor eléctrico 7,5 KW – trifásico 380V – 50 Hz
Carro motorizado para os movimentos rápidos longitudinais e transversais
Equipamento eléctrico com painel de controlo
Ponto fixo
Casquilho de redução
Porta-ferramentas 4 lados
Protecção da bucha
Protecção do carro
Protecção do fuso principal
Protecção traseira a todo o comprimento;
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
NORMAS DE SEGURANÇA CE.

Acessórios Standard:

Prato para a bucha
Bucha concêntrica 250 mm
x 3 grampos
Prato de 4 grampos
independentes 400 mm
Travão de pé
Prato de rasgos
Luneta móvel
Luneta fixa

CÓDIGO	WL660X1500	WL660X2000	WL660X3000
Distância máxima entre pontos	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Altura dos pontos ao barramento		330 mm	
Diâmetro torneável sobre o barram.		660 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro		440 mm	
Diâmetro torneável sobre a cava		900 mm	
Largura do barramento		400 mm	
Peso máximo admissível entre pontos			
Comprimento da cava		250 mm	
Número de velocidades da árvore		16	
Gama de velocidades da árvore		25 : 1600 rpm	
Furo da árvore		105 mm	
Nariz da árvore		D1-8	
Cone do furo da árvore		Ø 113mm 1:20 mm	
Gama dos avanços longitudinais		0,022 : 0,74 mm/v	
Gama de avanços transversais		0,044 : 1,28 mm/v	
Secção da ferramenta		25x25 mm	
Gama de passos métricos (84)		0,45 : 120 mm	
Gama de passos Withworth (54)		7/16 : 80 Fios/1"	
Gama de passos módulo (46)		0,25 : 60 módulo	
Gama de passos Diametral Pitch (42)		7/8 : 160 DP	
Curso transversal do carro superior		230 mm	
Curso da espera		368 mm	
Diâmetro da manga do contraponto		90 mm	
Cone da manga do contraponto		CM 5	
Curso máx. da manga do contraponto		235 mm	
Potência do motor principal		7,5 kW	
Dimensões da máquina	3.240 x 1.140 x 1.840 mm	3.740 x 1.140 x 1.840 mm	4.740 x 1.140 x 1.840 mm
Peso aprox. da máquina	3.060 kg	3.345 kg	3.710 kg

TORNO DE PRECISÃO - EURO WEISS

WL800X2000



Características:

Barramentos temperados e rectificados
Instalação de refrigeração com bomba eléctrica
Candeeiro de iluminação
Motor eléctrico 7,5 KW – trifásico 380V – 50 Hz
Bucha 3 grampos 250mm
Bucha 4 grampos 400mm
Prato
Luneta fixa
Luneta móvel
Movimento longitudinal rápido do carro
Equipamento eléctrico com painel de controlo
Ponto fixo
Protecção da bucha
Protecção trazeira a todo o comprimento
Travão de pé
Almotolia
Chumbadores
Jogo de chaves de serviço
Livro de instruções
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	WL800X2000	
Distância máxima entre pontos	2000 mm	
Diâmetro torneável sobre o barramento	800 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro	450 mm	
Diâmetro torneável sobre a cava	1035 mm	
Número de velocidades da árvore	16	
Gama de velocidades da árvore	25 : 1600 rpm	
Furo da árvore	105 mm	
Nariz da árvore	D1-8	
Curso máximo do eixo X	230 mm	
Curso máximo do eixo Z	420 mm	
Gama de avanço métricos eixo X (25)	0.022-0.74 mm	
Gama de avanço métricos eixo Z (25)	0.044-1.28 mm	
Gama de passos métricos (54)	0.45-120 mm	
Gama de passos withworth (54)	7/16-80 t.p.i.	
Gama de passos módulo (46)	0.25-60 módulo	
Gama de passos Diametral Pitch (42)	7/8-160 DP	
Cone da manga do contraponto	CM 5	
Potência do motor principal	7,5 kW	
Dimensões	3.740 x 1.140 x 1.910 mm	
Peso aprox. da máquina	3.445 kg	

TORNO DE BANCADA - EURO WEISS

WM180V



Características:

Bucha 3 grampos 125 mm
Bancada
Luneta fixa 0 - 55mm
Luneta móvel 0 - 55mm
Bucha 4 grampos 100 mm
Prato para bucha 100 mm
Prato de rasgos 170 mm
Contraponto
Protecção para a bucha
Torreta quadrada
Ponto fixo
Protecção traseira contra salpicos
Tabuleiro de recolha de aparas
Leitura digital da velocidade
Protecção do fuso
Livro de instruções
Certificado de ensaios
Normas de Segurança CE



CÓDIGO	WM180V	
Distância máx. entre pontos	300 mm	
Altura de pontos acima do barramento	90 mm	
Diâmetro acima do barramento	180 mm	
Largura do barramento	100 mm	
Furo da árvore	21 mm	
Cone da árvore	CM 3	
Numero de velocidades da árvore	Variável	
Gama de velocidades da árvore	50 - 2500 rpm	
Cone da manga do contraponto	CM 2	
Curso da manga do contraponto	60 mm	
Passos métricos	0,5 - 3,0 mm	
Passos Withworth	10 - 44 T.P.I.	
Avanços longitudinais	0,05 - 0,1 mm/v	
Potência do motor principal	600 W	
Alimentação	230 V- 50 Hz	
Dimensões	800 x 480 x 460 mm	
Peso aprox.da máquina	120 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

TORNO DE BANCADA - EURO WEISS

WM240



CE

Características:

Bucha 3 grampos 125mm
Bancada
Luneta fixa 0-55mm
Luneta móvel 0-50mm
Bucha 4 grampos 125mm
Prato para bucha 125mm
Prato de rasgos 240mm
Contraponto
Protecção para a bucha
Torreta quadrada
Ponto fixo
Protecção traseira contra salpicos
Tabuleiro de recolha de aparas
Protecção do fuso
Livro de instruções
Certificado de ensaios
Normas de Segurança CE

CÓDIGO	WM240X400	WM240X550	WM240X750
Distância máx. entre pontos	400 mm	550 mm	750 mm
Altura de pontos acima do barramento		125 mm	
Diâmetro acima do barramento		250 mm	
Furo da árvore		21 mm	
Cone da árvore		CM 3	
Numero de velocidades da árvore		6	
Gama de velocidades da árvore		125 - 2000 rpm	
Cone da manga do contraponto		CM 2	
Curso da manga do contraponto		70 mm	
Passos métricos		0,4 – 3 mm	
Passos Withworth		10 - 44 t.p.i.	
Avanços longitudinais		0,1- 0,2mm/v	
Potência do motor principal		750 W	
Alimentação		230 V- 50 Hz	
Peso aprox.da máquina	105 kg	110 kg	125 kg

TORNO DE BANCADA - EURO WEISS

WM280



CE

Características:

- Bancada
- Luneta fixa
- Luneta móvel
- Contraponto
- Protecção metálica para a bucha
- Torreta quadrada
- 2 Pontos fixos
- Protecção traseira contra salpicos
- Tabuleiro de recolha de aparas
- Protecção do fuso
- Livro de instruções
- Certificado de ensaios
- Normas de Segurança CE

CÓDIGO	WM280X700	
Distância máx. entre pontos	700 mm	
Altura de pontos acima do barramento	140 mm	
Diâmetro acima do barramento	280 mm	
Furo da árvore	26 mm	
Cone da árvore	CM 4	
Numero de velocidades da árvore	6	
Gama de velocidades da árvore	125 - 2000 rpm	
Cone da manga do contraponto	CM 2	
Curso da manga do contraponto	80 mm	
Passos métricos	0,4 - 3,5 mm	
Passos Withworth	8 - 56 t.p.i.	
Avanços longitudinais	0,07- 0,4 mm/v	
Potência do motor principal	750 W	
Alimentação	230 V- 50 Hz	
Peso aprox.da máquina	210 kg	

UTILIZAR PROTEÇÕES ADEQUADAS

TORNO PARALELO DE GRANDE PRECISÃO - ZMM-SLIVEN CO.
C11MT

Características:

Barramentos e engrenagens temperados e rectificados.
Dispositivo de refrigeração com bomba eléctrica.
Instalação de lubrificação.
Candeeiro de iluminação.
Porta-ferramentas quadrado.
Motor eléctrico 7,5 KW – trifásico 400V – 50 Hz.
Carro motorizado para os movimentos rápidos longitudinais e transversais.
Protecção traseira a todo o comprimento.
Protecção para a bucha.
Protecção para o carro.
Jogo de correias trapezoidais (4 unid.).
1 Ponto fixo.
1 Casquilho de redução.
Jogo de cunhas e parafusos de nivelamento.
Jogo de chaves de serviço.
Normas de Segurança CE

Acessórios Standard:

Prato para a bucha.
Bucha concêntrica 250 mm x 3 grampos.
Prato de 4 grampos independentes 460 mm.
Luneta móvel 20-200 mm.
Luneta fixa 20-200 mm.
Prato de cavallinho e jogo de cavallinhos.
Esbarro longitudinal.
Ponto rotativo CM5.

CÓDIGO		C11MT	
Distância máxima entre pontos	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Altura dos pontos ao barramento		300 mm	
Diâmetro torneável sobre o barramento		600 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro		400 mm	
Diâmetro torneável sobre a cava		800 mm	
Largura do barramento		400 mm	
Nariz da árvore		8 - DIN 55027	
Furo da árvore		80 mm	
Cone da árvore		90 Métrico	
Numero de velocidades da árvore		16	
Gama de velocidades da árvore		11,5 - 2000 rpm	
Número de avanços		160	
Gama dos avanços longitudinais		0,02 - 12 mm / v	
Gama dos avanços transversais		0,01 - 6 mm / v	
Avanço rápido longitudinal		3,8 mt / min	
Avanço rápido transversal		1,9 mt / min	
Numero de passos		80	
Gama de passos métricos		0,25 - 120 mm	
Gama de passos Whitworth		120 - 1/4 Fios / 1"	
Gama de passos módulo		0,625 - 30 módulo	
Gama de passos Diametral Pitch		480 - 1 DP	
Curso do carro transversal		315 mm	
Curso do carro superior (espera)		130 mm	
Diâmetro da manga do contraponto		90 mm	
Curso da manga do contraponto		230 mm	
Cone da manga do contraponto		Nº5 C.M.	
Potência do motor principal		7,5 Kw	
Peso da máquina	2.500 Kg	2.950 Kg	3.350 Kg

TORNO PARALELO DE GRANDE PRECISÃO - ZMM-SLIVEN CO.

CU500MT



Características:

Barramentos temperados e rectificadas.
Instalação de refrigeração com bomba eléctrica.
Instalação de lubrificação.
Candeeiro de iluminação.
Motor eléctrico 7,5 KW – trifásico 380V – 50 Hz.
Carro motorizado para os movimentos rápidos longitudinais e transversais.
Equipamento eléctrico com painel de controlo.
Jogo de correias trapezoidais (4 unid.).
Jogo de rodas de muda em execução métrica.
1 Ponto fixo.
Casquilho de redução.
Porta-ferramentas quadrado.
Protecção da bucha.
Protecção do carro.
Protecção trazeira a todo o comprimento.
Jogo de chaves de serviço.
Normas de Segurança CE

Acessórios Standard:

Prato para a bucha.
Bucha concêntrica diam. 315 x 3 grampos.
Ponto rotativo C.M.5.
Prato de 4 grampos independentes.
Luneta móvel.
Luneta fixa.
Esbarro longitudinal.

CÓDIGO		CU500MT	
Distância máxima entre pontos	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Altura dos pontos ao barramento		250 mm	
Diâmetro torneável sobre o barramento		500 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro		300 mm	
Diâmetro torneável sobre a cava		700 mm	
Largura do barramento		400 mm	
Nariz da árvore		11 - DIN 55027	
Numero de velocidades da árvore		15	
Gama de velocidades da árvore		11,5 : 1400 rpm	
Furo da árvore		103 mm	
Número de avanços		120	
Gama dos avanços longitudinais		0,04 : 12 mm / v	
Gama dos avanços transversais		0,02 : 6 mm / v	
Número de passos		64	
Gama de passos métricos		0,5 : 120 mm	
Gama de passos Withworth		0,25 : 60 Fios/1"	
Gama de passos módulo		0,125 : 30 módulo	
Gama de passos Diametral Pitch		1 : 240 DP	
Curso do carro superior		130 mm	
Diâmetro da manga do contraponto		90 mm	
Cone da manga do contraponto		5 Morse	
Curso da manga do contraponto		230 mm	
Potência do motor principal		7,5 Kw (3X 380V 50HZ)	
Peso da máquina	2.300 Kg	2.800 Kg	3.250 Kg

TORNO PARALELO DE GRANDE PRECISÃO



CE

Modelo	Distâncias Centros mm	Diâmetro Torneavel mm	Largura Barramento mm	Furo Árvore mm	Velocidades	Gama Velocidades RPM	Potência do Motor kW
CU325	500 750 1000	325	200	32	12	85-2000	2,2
CU325RD	500 750 1000	325	200	32	VARIÁVEL	85-2200	2,2
C400TM	750 1000 1500	400	320	52	12	50-2240	4
C400TS	750 1000 1500	400	320	52	VARIÁVEL	18-2120	7,5
CU400	1000 1500 2000	440	360	62	21	20-2000	7,5
CU500	1000 1500 2000	500	360	62	21	20-2000	7,5
CU400M	1000 1500 2000 3000 4000 5000	440	400	72	21	20-2000	7,5
CU500M	1000 1500 2000 3000 4000 5000	500	400	72	21	20-2000	7,5
CU580M	1000 1500 2000 3000 4000 5000	580	400	72	21	20-2000	7,5
C11MT	1000 1500 2000 3000 4000 5000	600	400	80	16	11,5-2000	7,5
CU500MT	1000 1500 2000 3000 4000 5000	500	400	103	15	11,5-1400	7,5
CU630	1000 1500 2000 3000 4000 5000	630	400	103	21	12,5-1250	11
CU730	1000 1500 2000 3000 4000 5000	730	400	103	21	12,5-1250	11
C10T	1500 2000 3000 4000 5000 6000	660	560	103	15	9-1320	15
C10TM	1500 2000 3000 4000 5000 6000	760	560	132	17	7,5-1015	15
C10TH	1500 2000 3000 4000 5000 6000	860	560	132	17	7,5-1015	15

TORNO DE COMANDO NUMÉRICO - ZMM-SLIVEN CO.

LCC1000/3000



Características:

Selector de 2 velocidades manual
Motor principal 30 kW
Sistema de controlador CNC8055TC
Furo da árvore 155 mm
Nariz da árvore 15 - DIN 55027
Equipamento eléctrico
Painel de control e quadro eléctrico
Sistema de refrigeração motorizado
Lubrificação sistema medição
Candeiro de iluminação
Prato p/bucha universal - 500 mm
Protecção traseira c/aparas
Protecção da bucha
Caixa equipamento
Manual de instruções
Cor standard

Acessórios Standard:

Bucha conc. de 3 grampos Ø 500mm
Prato de 4 grampos indep. Ø 1000mm
Luneta fixa - 50 - 300mm
Ponto rotativo MT6
Torreta electromecânica c/prato para 8 ferramentas
com rotação do eixo horizontal "Diplomatic BSV N160.

CÓDIGO	LCC1000/3000	
Altura dos pontos ao barramento	510 mm	
Diâmetro torneável sobre o carro	690 mm	
Diâmetro torneável sobre o barramento	1090 mm	
Largura do barramento	700 mm	
Distância máxima entre pontos	3000 mm	
Nariz da árvore DIN 55027	15	
Diâmetro do rolamento dianteiro	200 mm	
Furo da árvore	155 mm	
Quantidade de velocidades da árvore	2	
Gama I	2-180 rpm	
Gama II	8-700 rpm	
Gama avanços longitudinais (eixo - Z)	8 (max.) m/min	
Gama avanços lateral (eixo - X)	8 (max.) m/min	
Gama avanços transversais (eixos Z e X)	8 (max.) m/min	
Curso transversal do carro	525 mm	
Diâmetro manga do contraponto	125 mm	
Cone manga do contraponto	CM6	
Potência do motor principal	30 kW	
Potência do motor de accionamento do eixo Z	27N.m(4.87kW) kW/N.m	
Potência do motor de accionamento do eixo X	11 N.m.(2.29Kw) kW/N.m	
Torque máximo da árvore	5000 N.m.	
Força do braço do eixo Z	1600 daN	
Força do braço do eixo X	800 daN	
Porta ferramentas	Troca rápida MD1	
Sistema CNC	Fagor 8055TC	
Peso aproximado da máquina	9.300 kg	

CANDEEIRO A LED SEM TRANSFORMADOR FERVI



CÓDIGO	0372
Alimentação	24V 10W
Altura	890 mm
Diâmetro	110 mm
Articulação	3
Índice protecção	IP 65

CAND.HALOGÊNEO FLEXÍVEL BASE MAGNÉTICA



CÓDIGO	0532
Alimentação	230V / 24V25W
Altura	620 mm
Diâmetro	Magnética
Articulação	Flexível
Índice protecção	IP 45

JOGOS DE FERROS E PASTILHAS - EURO



CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	
574.J.01.025	Jogos de ferros 25 mm (9 Pcs)	
574.P.01.025	Jogo de pastilhas extra 25 mm (9 Pcs)	

JOGOS DE FERROS E PASTILHAS - EURO

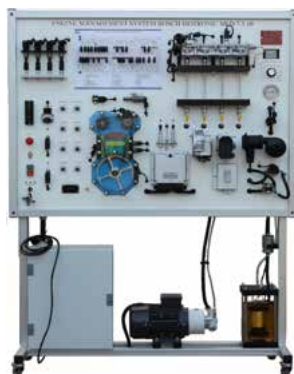


CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	
W01.CT712	Jogos de ferros 12 mm (9 Pcs)	
W01.CT716	Jogos de ferros 16 mm (9 Pcs)	
W01.INSERT712	Jogo de pastilhas extra 12 mm (9 Pcs)	
W01.INSERT716	Jogo de pastilhas extra 16 mm (9 Pcs)	

BANCADAS E ESTANTES ARMÁRIOS E OUTRO TIPO DE MOLBILIARIO METÁLICO POR MEDIDA - EURO



EQUIPAMENTOS DIDÁCTICOS - MECATRÓNICA E METALOMECANICA



PROTECÇÕES PARA MÁQUINAS - PROTEC

PROTECÇÕES MT PARA BUCHA DO TORNO



PROTECÇÕES CT PARA CARRO DO TORNO



PROTECÇÕES VT PARA FUSO E VARA DO TORNO



PROTECÇÕES SF PARA ARVORE DE FRESADORA (MONTAGEM À ESQUERDA OU DIREITA)



PROTECÇÕES FF PARA MESA DA FRESADORA



PROTECÇÕES SS PARA SERROTÉS



PROTECÇÕES BP PARA ENGENHOS DE FURAR



PROTECÇÕES RP PARA ENGENHO DE FURAR RADIAL



PROTECÇÕES SR PARA RECTIFICADORAS



PROTECÇÕES DM PARA ESMERILADORAS



RECTIFICADORA DA SEDE DAS VÁLVULAS- HUNGER

Maquinas de Rectificar Válvulas



Ferramenta rectificar sedes cilindros



Ferramenta Rectificar Sedes Válvulas



Suportes de cabeças cilindros



Ferramenta Rebaixar



Manutenção de guias de válvulas



Mandris diversos



